

螺纹塞规A螺纹塞规使用方法A螺纹塞规生产厂家

产品名称	螺纹塞规A螺纹塞规使用方法A螺纹塞规生产厂家
公司名称	河北东玮量具制造有限公司
价格	25.00/付
规格参数	品牌:BSMK 型号:Tr24X2 产地:沧州
公司地址	泊头市工业区
联系电话	0317-8316619 15383275517

产品详情

螺纹塞规A螺纹塞规使用方法A螺纹塞规生产厂家

一般螺纹是多参数要素，有两类检测办法：归纳查验和单项查验。

归纳查验就是用量规对影响螺纹互换性的几许参数误差的归纳成果进行查验。其间包含：运用一般螺纹量规和止规分别对被测螺纹的效果中径（含底径）和单一中径进行查验；运用光滑极限量规对被测螺纹的实践顶径进行查验。

螺纹量规又称为螺纹塞规。

螺纹量规通规模拟被测螺纹的最大实体牙型，查验被测螺纹的效果中径是否超越其最大实体牙型的中径，并一起查验底径实践尺度是否超越其最大实体尺度。

查验办法：

假如被测螺纹可以与螺纹通规旋合经过，且与螺纹止规不完全旋合经过（螺纹止规只允许与被测螺纹两段旋合，旋含量不得超越两个螺距），就标明被测螺纹的效果中径没有超越其最大实体牙型的中径，且单一中径没有超出其最小实体牙型的中径，那么就可以确保旋合性和衔接强度，则被测螺纹中径合格。

不然不合格。

螺纹中径说白了，就是螺纹的公称直径，即一般所说的螺纹“M**”里的*代表的数值，它是一个介于大径（外螺纹为牙顶的直径，内螺纹为牙底直径）和小径（同大径含义相反）之间的一个直径。

最大实体牙型，望文生义，就是螺纹的牙型（别告诉我你连“牙型”是什么都不知道哦~）制造出来能到达的最大实体，即实践加工制造出来的比理论规划时，在误差规模能且在体积上能到达的最大值的情况。

轴类零件（外螺纹）的最大实体尺度体现在直径上，就是轴直径大于规划尺度；孔类零件（内螺纹）的最大实体尺度体现在直径上，就是孔的直径小于规划尺度。