

东莞工厂直销TPE原材料

产品名称	东莞工厂直销TPE原材料
公司名称	东莞市炬辉橡塑科技有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场京九大道D19-20号铺面
联系电话	0769-82827851 13825781224

产品详情

常见TPE材料的硬度选取注意事项

硬度是弹性体TPE|TPR的一个非常重要的物性参数，在新产品试样时，准确把握TPE材料的硬度是非常重要的。

- 1.对第一次接触使用TPE材料的用户，对于用户所提供的硬度值，要确认其硬度单位。有时候客户可能指的是PVC的硬度，这跟TPE的硬度表述及意义是不同的。
- 2.对于客户提供的材料硬度值，可以作为选料的参考，但最好能让客户提供样板（样品料），以便工程师准确测试材料的硬度。有些时候客户可能是新做的产品，对硬度把握可能不一定准确。
- 3.对于客户提供过来的样板。测试硬度时，有经验的工程师一般测量样板尺寸较厚（一般4~6mm），且表面较为平整的位置，这样测量结果较为准确，样板较薄或表面不平整，是无法进行较准确的硬度测量的。如用户有寄样品料过来最好，将样品打成6mm左右厚度的平整的试片，再做测量，测试结果更为准确。
- 4.应注意硬度读取时间。在测试材料硬度时，尽量采用延时读数。一般热塑性弹性体TPE受力会发生应力

松弛（屈服）和蠕变等，在读取数值时，通常是在材料受力（邵氏硬度计压针压入材料）5~10秒后读取，硬度软的TPE延时读数时间稍长。

5. 硬度10~95A的TPE材料，通常采用邵氏A硬度计测量；硬度高于95A，邵氏A硬度计测试变得灵敏度不够，一般采用邵氏D硬度计；硬度低于10A以下，用邵氏C（OO）硬度计测量。邵氏D硬度计压针顶部呈尖锐的针形，邵氏A硬度计压针头则较钝，邵氏C硬度计压针头为球冠圆弧型。