

汽车压铸铝合金厂

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 汽车压铸铝合金厂 |
| 公司名称 | 东莞天耀五金实业有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市寮步镇上底村上中路8-9号 |
| 联系电话 | 18680435776 |

产品详情

天耀五金小编跟大家普及关于铝合金铸造汽车配件小知识点。压铸模具是压铸加工厂最重要的生产工具，是影响一个压铸加工厂产品质量、生产效益的关键。而压铸模具的可靠性、成品率、生产效率以及模具寿命是考量模具优劣的关键要素。铝合金铸造汽车配件基体对电镀的影响有多少您知道吗？下面铝合金压铸小编来为您浅谈此问题点；

压铸汽车配件过程中，尽量削减偏析现象。如某些部位铝偏析，在脱脂时，铝即首要发作溶解，将在压铸汽车配件产品外表发作气孔、针孔而无法洗净，构成结合力欠好，.导致镀层脱皮起泡，当然这也是根据产品结构而定。磨抛光过程中应留意掌握分寸，压铸汽车配件产品外表冷却过程中构成的0.05~0.1mm的细密层对电镀非常重要，磨抛光时要尽量削减细密层的损失，假如将此层磨抛掉，显露的将是多孔结构，在此层上将得不到好的电镀层。由多镀种组成的铜—镍—铬电镀层，相对于基体来讲是阴极性镀层，只要机械维护效果，而铝合金汽车配件在潮湿的空气中即腐蚀，所以有必要确保镀层无孔。不然铝合金的腐蚀产品将使镀层起泡。相对于钢铁件来讲，镀层应更厚二些，才干适用于铝合金压铸件。

看到这里相信大家对于铝合金汽车配件基本电镀加工都已经有了了一定的了解了吧，天耀五金压铸厂家在这里就不和大家多说了吧，大家如若还有疑问的话，就直接电话联系咨询我

们吧，我们会在第一时间和大家联系的。好啦，以上就是今天铝合金压铸铸造厂家的全部的文章内容了，希望这篇文章能够帮助到大家。