

木工锯片切面粗糙原因

产品名称	木工锯片切面粗糙原因
公司名称	东莞市八骏刃具有限公司
价格	220.00/片
规格参数	木工锯片:400*4.4*60*84T
公司地址	东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋
联系电话	13600291249

产品详情

现在使用木工锯片的客户要求越来越高，客户的要求都是切出来要光洁，没毛刺，要耐用，而且切面不能粗糙，想法是好的，现实是残酷的，往往很多时候，不但没切好，而且反而切出来切面非常的粗糙，那么切面粗糙是什么原因造成的呢？

- 1、锯片的规格参数和齿数没有搭配好，造成错选、误选木工锯片。造成切面粗糙。
- 2、木工机器本身导轨磨损了，切割时产生跳动，造成木工锯片切面粗糙。
- 3、锯片研磨的精度没达到标准的范围内，也就是木工锯片的外径跳动过大，切割时也会造成切面粗糙。