

不锈钢金属波纹管产品本身缺陷引起的失效形式

产品名称	不锈钢金属波纹管产品本身缺陷引起的失效形式
公司名称	沧州永源机械制造有限公司
价格	1965.00/件
规格参数	品牌:永源 型号:JS 联系方式:15133779996
公司地址	泊头市工业区
联系电话	0317-8197113 15133779996

产品详情

不锈钢金属波纹管产品本身缺陷引起的失效形式

来源：永源补偿器厂家

关键词：大口径金属波纹管,金属不锈钢波纹管,圆形金属波纹管,管道金属波纹管,金属波纹管,矩形金属波纹管,金属波纹管生产厂家

不锈钢金属波纹管产品本身缺陷引起的失效形式：1.设计缺陷 不锈钢金属波纹管的结构、应力校核、疲劳性能及材料选择不合理引起的缺陷。2.加工制造缺陷引起的失效

1) 波纹管管坯焊接缺陷。对于薄壁管坯，其焊接缺陷主要是外部缺陷，如烧穿、未焊透、咬边、弧坑等都会导致焊缝的力学性能下降。2) 波纹管直边段熔焊缺陷。对于多层波纹管，应先采用电阻焊，将直边段多层端口封焊，再与接管或法兰焊接，提高焊接质量。若多层端口未焊透，很容易出现层间渗漏，导致层间串压，波纹管承压能力降低，最终导致波纹管开裂。3) 受压筒节与波纹管环焊缝焊接缺陷。波纹管与筒节焊接应采用特殊的焊接方式及适当的焊接工艺保证环焊缝的焊接质量，否则焊缝区的热影响区残余应力的存在，会导致泄漏失效。4) 法兰加工缺陷。法兰连接的波纹膨胀节，由于法兰密封面加工精度不够，密封件尺寸不当，导致波纹与管道安装后，法兰连接处泄漏。5) 受力件缺陷。金属波纹管中受力拉杆、铰链板、万向环、轴销及其连接附件是承受波纹管内压推力的受力件，如有焊接、形位等方面的缺陷均会引起波纹管失效。

6) 装配质量缺陷。不锈钢金属波纹管

在装配过程中，要保证两端面同轴度及与轴线的垂直度要求与波纹管一致；导流筒的方向与介质流向一致。

波纹管其他失效类型详见：不锈钢金属补偿器失效类型分析