

乌鲁木齐耐高温涂料厂家

产品名称	乌鲁木齐耐高温涂料厂家
公司名称	乌鲁木齐市东化东诚涂料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	博邦:25 03:22 乌鲁木齐:02
公司地址	长春北路88号
联系电话	0991-6092446 15099515589

产品详情

乌鲁木齐耐高温漆 防腐涂料批发厂家，

耐高温漆施工的前处理：耐高温漆一般施工在金属构件上，首先要对金属构件进行前处理，前处理工序如下：（1）先清除金属构件在加工过程中所产生的焊渣、毛刺、油污等杂质。（2）进行脱脂处理，以提高工件表面的洁净度和减少砂丸的油污染。（3）进行喷砂除锈。喷砂所用的压缩空气必须无油无水，压缩空气泵应配有油水分离器，使用时应过滤压缩空气，并每天定时对油水分离器、空压机放水，以保证压缩空气干燥清洁，喷射的磨料应干燥、洁净。一般情况下，金属表面除锈等级应按照《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》中相关规定来执行。（4）喷砂后，金属构件表面的氧化层、铁锈及污物应完全去除，并用干燥的压缩空气或干净的毛刷，除去工件表面的灰尘以及残余杂质等。（5）为了达到较好的涂装效果，喷砂抛丸后需用大量清洁溶剂清洗工件，所用的相关工具、器具也必须洁净无油污。（6）处理后的工件不能用手触摸，允许工件存放的较长时间不超过2h，如果放置过久，工件表面会生锈而影响漆膜质量。（7）如果选用酸洗磷化处理工艺，在工件使用环境温度超过350℃时，应该取消磷化工序，因为超过350℃磷化膜会被破坏。（8）较后，应尽快涂装，涂装间隔时间越短越好。在涂装前，如发现污染或返锈，应重新处理达到除锈等级标准。

耐高温漆施工方法：耐高温漆施工前，从配料开始，按照厂家、施工环境、工件的要求，用专用配套稀释剂调节涂料黏度。稀释剂大致用量：无气喷涂，约5%~10%（以涂料质量计算，下同）；空气喷涂，约15%~30%；刷涂，约10%~20%。不同厂家，不同的涂料产品，稀释剂用量也有所不同；再则施工时，应根据经验，随时检测涂层厚度，厚度未达到规定要求时，要及时补涂；涂膜未干前或下次喷涂前，应将涂膜保护好，严防沾污或损伤；喷涂后，涂膜表面应无流痕、无漏喷现象，涂膜厚度均匀，色泽一致，不得有粗糙不平、流挂、裂纹、起泡、脱皮等缺陷。

正常情况下，耐高温漆均采用喷涂施工，喷涂施工需注意如下要点：（1）任何涂料施工都需符合规定的温湿度条件，有机硅涂料也不例外。有机硅涂料施工的较佳环境温度为5~40℃，环境湿度为25%~85%。（2）空气压缩机要注意加装油水分离器，并每天定时对油水分离器、空压机放水，这点非常重要。（3）涂装前，对不需要涂装的部位，如楔槽、轴孔、精加工面以及一些特殊部位进行遮蔽。（4）涂装前，严格检查涂装器具是否洁净、干燥，如有污染必须处理，使其达到相应要求再涂装。（5）调漆时，严禁使用汽油和水，较好使用专用稀释剂调节涂料黏度。（6）喷涂工具用毕后，应及时清洗，保持清洁、干燥，待下次使用。（7）漆膜表面要避免人为的践踏及搬运中的机械损伤。（8）尽量采用环境友好型高固体分有机硅涂料，特别是品牌涂料生产企业的涂料品种。（9）根据有机硅涂料

产品所要求的干燥条件进行固化，以保证漆膜质量。本文仅对耐高温漆的常规施工进行简单介绍，在一些特殊工件的高温施工环节中，有很多变化和不确定因素，需要根据客观条件和环境灵活应对。通过上述介绍，希望能够提升相关人员对耐高温漆施工的认识，对充分发挥耐高温漆的优异性能起到借鉴作用，以便能够更好地推广使用耐高温漆。