木工数控旋木车床价格 多功能数控旋木车床厂家

产品名称	木工数控旋木车床价格 多功能数控旋木车床厂家
公司名称	高密市迈腾机械科技有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	加工长度:1500mm 加工直径:175mm 电机功率:5.5kw
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇高家店村
联系电话	0536-2752591 15726064597

产品详情

双刀数控木工车床是数控木工机械主打产品.是根据木工行业要求、针对木制品加工业的特点、结合木制品业员工操作习惯研发设计，特别适合中小企业加工使用。解决填补仿形，背刀和手工车床的不足，以其高灵活性，可靠性和稳定性赢得了广大用户的一致好评，投入市场以来，经过广大用户的实践检验以能完全取代背刀和仿形车床，用户已经准备在本公司内大量装备数控车床，实现产品的统一化，多样化，灵活化.

加工范围：楼梯立柱，弯曲圆形，花瓶，桌椅退，欧式家具罗马柱、木制衣架和脸盆，圆柱形、圆锥形、弧形、球形等复杂形状的回转体木制品或木质半成品。

数控木工车床操作系统特点：

加工速度快，标准楼梯小立柱1分钟一根。

数控木工车床控制：使用成熟CNC控制器，工作稳定，安装调试简单。直接于U盘链接，实现和电脑分离操作。

数控木工车床运动：高精度步进电机驱动，保正加工尺寸的精确。高频淬火研磨进口直线方轨，结合滚珠丝杠传动，环境适应能力强，不怕灰尘。确保加工精度。变频调速，主轴自动运行，加工自动化程度高。

数控木工车床床身：铸造成型，结构稳定，高频淬火研磨进口直线方轨，震动小，可以保证高精度加工。

数控木工车床适用人群：小学文化及以上

数控木工车床的优势：

一、界面操作简单；

控制系统是我公司自主研发。符合国内普通工人的操作习惯，操作提示明了。全汉化提示。

二、样品加工快捷；

目前我国的数控系统采用国际CNC代码转换来实现加工，操作其界面要经过很长时间的技术培训，即便是掌握了，拿一根普通的楼梯立柱来说，打样也需要很长的时间。但是用迈腾机械科技有限公司生产的数控车床打一根同样的样品只需要不到半个小时。

三、车削光洁；

数控木工车床采用的是变频调速电机，速度可以根据加工需要随意调节从0-3800转任意调节。长工件配备跟刀器，保证了车削时工件的稳定性。四；效率高。系统设有3个刀速档位，根据实际加工部位的需要可以任意植入不同的刀速，一般加工长80cm直径4.8cm的楼梯立柱只要1-2分钟左右。双轴数控车床则在1-2分钟内加工出2根柱子。

五、加工成本低

普通手把刀是需要有一定技术的人员操作，一般来说技术人员工资要高出普工的3倍左右。数控车床则普通工就能操作加工。背刀车床的成型刀一般要在2000元左右，可以说是价格昂贵。尤其对3000件以下的订单则更不合算。

六、稳定性好；

数控木工车床采用的是高性能的控制模块，稳固精确的铸铁床身，配备精密滚珠丝杠和优质大功率步进电机。及时完善的售后服务团队，最大程度的保证加工企业的正常生产，为广大的车木爱好者保驾护航。