

CTH1000—氧化碳检测报警仪

产品名称	CTH1000—氧化碳检测报警仪
公司名称	扬州中安工矿仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	扬州市江都区宜陵镇许桥村宜大路
联系电话	13952788985

产品详情

描述1：扬州中安电子有限公司 CTH1000煤矿用—氧化碳检测报警仪是我公司按照MT703—1997(煤矿用携带型进口电化式—氧化碳测定器)及Q/ZADZ06--2008 (CTH1000型—氧化碳检测报警仪)的标准最新研制而成，本仪器是采用进口电化式原理，嵌入式微控制器智能控制和单片机微处理器系统的新型全数字式气体检测报警仪器，无需打开机壳便可进行校准标定。具有声光报警、零点跟踪，四位数码显示管显示，整机功耗低、精度高、寿命长、外形美观、便于携带。1、结构—氧化碳检测报警仪主要由电化—氧化碳传感器、数码管/面膜插座、电源插座、电池组、充电螺钉、隔挡、蜂鸣器、气窗、吊环、报警二极管、电路板、电池盖板、面膜、吊环组成。2、工作原理电化传感器以扩散方式直接与环境中的—氧化碳气体反应产生线性变化的电流信号，经采样，滤波放大，模数转化，软件处理后在LED屏上显示—氧化碳的气体浓度值。3、主要用途本仪器广泛适用于煤矿井下存在易燃易爆可燃性气体混合物的工作环境中连续监测—氧化碳气体的浓度，并在达到设定浓度时进行声光报警。4、防爆类型防爆形式：矿用本质安全型；防爆标志：ExibI Mb

主要技术指标：1.测量范围：(0~1000) × 10⁻⁶ CO₂。分辨率：(1 × 10⁻⁶) CO₃。响应时间：<45s。4.出厂报警点：24 × 10⁻⁶ CO；报警误差，不超过 ± 1 × 10⁻⁶ CO₅。声报警强度：75 dB₆。光报警：在黑暗20米处清晰可见，颜色为红色 7.报警方式：间歇式报警8.当电池欠压时，仪器自动关机 9.液晶显示：采用4位LED10.连续工作时间：10h11.传感器寿命：6年12.防爆形式：矿用本质安全型13.防爆标志：ExibIMb 14.外形尺寸：(116 × 56 × 25) mm15.外壳材质：ABS工程塑料