

养殖场养猪污水处理设备生产厂家一站式污水处理方案

产品名称	养殖场养猪污水处理设备生产厂家一站式污水处理方案
公司名称	山东英科林川环保科技有限公司
价格	25489.00/台
规格参数	
公司地址	山东潍坊奎文虞河路健康街天恒科技大厦16楼
联系电话	18905361080

产品详情

养殖场养猪污水处理设备生产厂家一站式污水处理方案-山东英科林川环保科技有限公司

本设计方案具有以下特点：

(1)强化预处理：废水预处理是处理系统的关键之一，如不能及时、有效清理固体悬浮物，就会给后续处理带来困难，增加处理负荷，影响处理效果。因此在工艺上必须强化预处理，设计中采用滤网为100目机械筛滤机，以去除100目以上的固体颗粒物，使COD_{Cr}、BOD₅浓度大大降低，渣水分离后小于100目的悬浮物在初沉池进一步沉淀处理，再进入调节池进行水质、水量调节，通过沉淀处理后废水COD_{Cr}、BOD₅又可很大程度降低，这样通过强化预处理，不仅可大大降低COD_{Cr}、BOD₅浓度，减轻后续工艺的处理负荷，还能防止固体物质对设备造成堵塞。

(2)采用先进的厌氧生物净化技术：厌氧池采用UASB厌氧结构，它既涵括于复合式厌氧反应装置的生化功能。复合式厌氧反应装置是上世纪八十年代由美国开发的新技术，其反应装置上部为填料，下部为悬浮污泥床，具有容积负荷高、运行稳定、耐冲击负荷、受气温变化影响小，所采用填料表面积大，无堵塞现象，所生成性能优良的颗粒污泥净化效果好，COD_{Cr}、BOD₅净化效率可达到80—90%，复合式厌氧反应装置内设垂直水流方向的多块挡板以维持反应器内较高的污泥浓度。挡板把反应器分成若干上向流室和下向流室，上向流室比较宽，便于污泥的聚集，下向流室比较窄，两室之间设导流板，便于将水送至上向流室，使泥水充分混合。因而复合式厌氧装置是厌氧中容积利用率的，即投资最省的一种形式。同时，因使用了三相分离器，废水中固液汽得以有效分离。

(3)采用成熟可靠的好氧生物处理技术：本方案采用的改良型“序列间歇式活性污泥法(SBR)”工艺作为后续好氧工艺，能达到很好的处理效果，是目前高浓度有机废水普遍采用的好氧处理工艺，是一种简易、高效、低能耗的废水生化处理法。具有如下优点：A、工艺简单，剩余污泥处置麻烦少，节约投资。B、投资省、占地少、运行费用低。C、反应过程基质浓度梯度大，反应推动力大，效率高。D、耐有机负荷和毒物负荷冲击，运行方式灵活，由于是静止沉淀，因此出水效果好。E、厌(缺)氧和好氧过程交替发生、泥龄短、活性高，有很好的脱氮除磷效果。基于该方法的上述优越性，使该法在国内外的有机废水处理中，得到了迅速的发展和应用。它实际是活性污泥法的演变和延伸，但运行较之更为灵活、稳定和高效。

(4)系统能耗低，运行费用低：本方案加强了预处理及厌氧处理效果，使污染在需能耗的好氧处理之前大大去除，从而减少好氧生化处理负荷，同时节省能耗。