

24%银杏叶黄酮 6%萜类内酯 10%银杏酸 银杏叶提取物 CP2015

产品名称	24%银杏叶黄酮 6%萜类内酯 10%银杏酸 银杏叶提取物 CP2015
公司名称	西安天一生物技术股份有限公司
价格	900.00/kg
规格参数	黄酮醇苷:24% 萜类内酯大于:6% 银杏酸:10ppm
公司地址	西安市高新区技术产业开发区丈八四路20号1幢1层东户
联系电话	15799963133

产品详情

天一生物技术股份有限公司

王维 18591915095

产品描述

【产品名称】：银杏提取物

【中文别名】：银杏提取物; 银杏(GINKGO BILOBA); 银杏(GINKGO BILOBA)叶提取物; 银杏(24 % 黄酮乙二醇 / 6 %内酯); 银杏叶提取; 银杏叶提取物CINKGO BILOBA P.E.;

【拉丁名称】：Epimedium grandiflorum

【英文名称】：Ginkgo Biloba Extract Powder

【英文别名】：Ginkgobiloba,ext.; ginkgobilobaL.,rootextract; yajiaotong; GINKGO BILOBA; Ginkgo Biloba Extract Powder; 24/6 GINKGO BILOBA EXTRACT 24/6; Ginkgo biloba leaves tea bag cut

【EINECS】：289-896-4

【使用部位】：本品为银杏科植物银杏Ginkgo bilobaL.的干燥叶【主要成分】：银杏黄酮、萜内酯、儿茶素、多酚类，VC、VE、胡萝卜素及钙、磷、硼、硒等矿物元素等

【植物外观】：落叶乔木，可高达40m。树干直立，树皮灰白。枝有长短两种，叶在短枝上簇生，在长枝上互生。叶片扇形，长4~8cm，宽5~10cm，先端中间2浅裂，基部楔形，叶脉平行，叉形分歧；叶柄长

2.5~7cm。花期4~5月，果期7~10月。9~10月间采收，晒干。

【原料来源】：全国大部分地区有产，主产广西、四川、河南、山东、湖北、辽宁、江苏等地

【产品历史】：银杏叶提取物是从银杏的叶子当中提取而来的，它的叶子一种扇形，在不同季节呈现为绿色和金黄色的叶子。银杏大多数是中国，日本和韩国的本土种植；不过，早在1730年左右银杏也开始在欧洲种植了。银杏树被人们认为是非常古老的树种之一，可追溯到超过35亿年的历史，可以说是“活化石”了。它们在中生代侏罗纪期间广泛分布于亚洲和美洲，但后来在白垩纪时期逐渐下降。大约五千万年前，第四纪的冰川作用开始了，寒冷杀死了大部分的银杏。不知何故，中国只有一些物种在这场灾难中幸免于难。故在网上流传银杏是树界的“活化石”这一说法。由于野外的银杏数量很少，为了保护这种珍稀物种，人们开始自己进行种植；并且在近几年，“彩叶树种”逐渐流行起来，银杏被人们广泛的运用作为行道树。银杏树是一种落叶乔木，有橙黄色的核果，五月开花，十月成熟。它生长缓慢，并且寿命非常的长，甚至长达数千年。据说目前较为古老的银杏树位于位于中国山东省的一座寺庙当中，它可以追溯到3500多年前的商朝。

【存储条件】：避光储存于密封容器中

【规格】：银杏提取物

总黄酮甙含量：24-26% (HPLC)

总萜内酯含量8-10% (HPLC)

白果内酯 2.5%

银杏内酯A 1.4%

银杏内酯B 1.2%，

银杏内酯C 0.9%.

总银杏酸10ppm【外

观】：浅黄棕色可流动性粉末，有本品固有的香气，味苦；

【目数】：30~100目，也可根据客户要求【检测方法】：HPLC

【质量检测】：

【检测分析】：

方法名称：银杏叶提取物 - 萜类内酯的测定 - 高效液相色谱法。

应用范围：本方法采用高效液相色谱法测定银杏叶提取物中萜类内酯的含量。

本方法适用于银杏叶经加工制成的提取物。

方法原理：本品加乙酸乙酯提取，合并提取液回收溶剂至干，残渣加甲醇溶解，摇匀，滤过，续滤液进入高效液相色谱仪进行色谱分离，用蒸发光散射检测器检测，计算出其含量。

试剂：1. 甲醇

2. 正丙醇

3. 四氢呋喃

4. 2%盐酸溶液

5. 乙酸乙酯

6. 5%醋酸钠溶液

仪器设备：

1. 仪器

1.1 高效液相色谱仪

1.2 色谱柱

十八烷基硅烷键合硅胶为填充剂，理论塔板数按白果内酯峰计算应不低于2500。

1.3 蒸发光散射检测器

2. 色谱条件

2.1 流动相：正丙醇 四氢呋喃 水=1 15 84

2.2 柱温：室温

试样制备：1. 称取供试品

精密称定本品0.15g，为供试品。

对照品溶液的制备

分别精密称取白果内酯对照品、银杏内酯A对照品、银杏内酯B对照品和银杏内酯C对照品适量，加甲醇制成每1mL各含2mg、1mg、1mg、1mg的混合溶液；或精密称取已标示白果内酯、银杏内酯A、银杏内酯B和银杏内酯C含量的银杏叶对照提取物0.15g，照供试品溶液的制备方法，同法制成对照提取物溶液。

供试品溶液的制备

取本品约0.15g，精密称定，加水10mL，置水浴中温热使溶散，加2%盐酸溶液2滴，用乙酸乙酯振摇提取4次（15 mL，10 mL，10 mL，10 mL），合并提取液，用5%醋酸钠溶液20 mL洗涤，分取醋酸钠液，再用乙酸乙酯10 mL洗涤。合并乙酸乙酯提取液及洗液，用水洗涤2次，每次20 mL，分取水液，用乙酸乙酯10 mL洗涤，合并乙酸乙酯液，回收溶剂至干，残渣用甲醇溶解并转移至5 mL量瓶中，加甲醇至刻度，摇匀，滤过，续滤液作为供试品溶液。

操作步骤

分别精密吸取对照品溶液（或对照提取物溶液）5mL、10mL，供试品溶液各5~10mL，注入高效液相色谱仪，用蒸发光散射检测器测定白果内酯、银杏内酯A、银杏内酯B和银杏内酯C，计算出其含量。

资质认证

西安天一生物技术股份有限公司先后取得了多项质量生产及品控资格证书包括：保健食品原料生产许可证，出口食品企业备案证明，cGMP，ISO22000：2005，Kosher，Halal,被评为陕西省高新技术企业等。

关于天一

企业简介

西安天一生物技术股份有限公司成立于2004年，注册资金3548.5万元，位于西安市高新技术产业开发区，公司目前拥有三个生产基地，分别位于西安市周至县集贤产业园、宝鸡市凤县凤州镇、咸阳市淳化县，是一家集植物提取物的研发、生产、销售为一体的综合性高新技术企业。

2015年1月，天一生物成功在新三板挂牌，股票代码831942。

天一生物是一家专业的天然活性成分及相关衍生物的生产商和供应商，专注于植物中天然活性成分以及相关衍生物的研究，开发和生产，凭借强大的研发实力和先进的质量控制和生产技术，不断创新发展，广泛服务于制药行业，保健品行业和化妆品行业等领域。

质量监控

天一生物拥有完善的质量管理体系，执行严格的质量控制标准。公司通过国内中药提取物的生产备案，美国cGMP认证，取得KOSHER，HALAL产品认证证，ISO：22000的质量管理体系认证及QS认证，同时天一公司也通过美国FDA以及全球各大制药公司和膳食补充剂公司的现场审计。

我司在原材料采购、车间生产、包装运输等各个环节均严格按照GMP质量体系 and ISO：22000 质量体系的要求进行操作，为确保产成品质量，我们配拥有先进完善的检测仪器和分析检测手。

天一生物科技园

目前天一生物具有三个生产基地，分别位于西安市周至县集贤产业园、宝鸡市凤县凤州镇、咸阳市淳化县。

天一生物科技园总占地面积为39751.0m²（合计60亩），投资8000万元，总建筑面积36100m²。其中生产厂房10200m²、办公楼及职工场所1000m²、辅助区400m²等。天一科技园生产基地已建设有多条生产线，工厂能满足各种中药提取物、植物提取物、进口果粉的生产，具有年消耗植物原料7000吨的生产能力，年产值达亿万元以上。同时生产基地设有研发和质检中心，拥有一批国内一流的高水平、多学科研发团队，具有强大的天然化合物开发、合成改造、生产等技术能力。

建设完成后投入使用的主要设备有：索氏提取罐、萃取反应釜、双效浓缩液、分子蒸馏设备、低温喷雾干燥塔、层析柱、冷冻机组、粉碎、混合机组等设备共计63套。