

小型液压折弯机 1米6小型折弯机价格

产品名称	小型液压折弯机 1米6小型折弯机价格
公司名称	马鞍山市巨佳机械科技有限公司
价格	16000.00/台
规格参数	型号:WC67Y 规格:30/1600 产地:马鞍山
公司地址	博望镇镇西工业园
联系电话	0555-7110033 13155503903

产品详情

小型液压折弯机 1米6小型折弯机

1 机架采用全钢整体焊接结构，保证机床的整体精度，有极佳的刚度，有极好的抗扭曲、抗倾斜能力。液压传动保证工作时不致因板料厚度变化或下模“V”形槽选择不当而引起严重超载事故，此外本机器具有工作平稳，操作方便、噪音小、安全可靠等特点。

2 油缸中设有机械挡块，确保滑块行至下死点的重复定位精度，以保证批量生产时折弯角度的一致性。

3 机器采用液压电气控制，滑块行程可任意调节，并具有点动、半自动、自动等动作规范，采用点动规范可方便地进行试模和调整。

4 上动式折弯机设计，双油缸同时工作，操作平衡、方便、安全。在下死点有保压延时功能，确保工件精度。有慢速下降控制的功能，操作者能更好地控制工件。

5 后挡料的调节由0.55KW电动机驱动,经齿轮减速后由丝杆传动.在按下调节按“+”、“-”时可达到挡料板向前或向后的调节，（数字显示尺寸位置）在机动调节不能达到所需的调节值时，可旋动手动调节轮进行手动微调以确保所需的调节值。

上模采用多件分段短模，拼接所需长度，具有精度高互换性好，便于拆装。连接部分装有补偿机构，在折弯板料时以补偿工作台和滑块的挠度，保证获得较高的工作精度。

液压系统采用集成式控制系统，减少管路安装，采用进口密封圈，提高了机床的工作稳定性，外形美观简洁。

主要配置（选配）：

- 1、机床的主油缸活塞采用了航天技术-表面镍磷处理，其硬度可达HRC60以上，与活塞相对运动的导套采用了有自身润滑性的锌基耐磨合金，可使油缸长期处于良好的工作状态。
- 2、采用扭轴同步，机械挡块，可靠、经济、精度高。
- 3、上模配有挠度补偿机构。
- 4、机床电器：施耐德电器
- 5、油缸由专业厂家建湖液压配套有限公司生产，主要密封件由日本华尔卡公司生产。
- 6、电器箱内主要件由施耐德生产。
- 7、液压系统全部采用插装阀控制，运行快速稳定，液压主要元件采用上海液压件二厂。
- 8、液压泵采用航天标准低噪音内啮合齿轮泵NT3系列。

WC67K系列液压板料折弯机可配置多种型号专用数控系统：DA41、E21+、MD20等；具有多工步编程功能，能够实现多步程序自动运行、连续定位，实现后挡料及滑块位置自动精确调节；折弯计数，实时显示加工数量，断电记忆后挡料滑块位置、程序及参数；后挡料采用进口滚珠丝杠和直线导轨，确保了后挡料的定位精度，机器加工精度更高。

主要技术参数：

型号	公称压力	工作台长度	立柱间距	喉口深度	滑块行程	行程次数	最大开启高度	主电机功率	机器重量	外形尺寸
WC67Y-3300 0/1600	1600	1280	200	80	11	260	3	1200	1600 × 800 × 1780	
WC67Y-4400 0/2200	2200	1850	250	100	11	340	5.5	2,850	2260 × 1200 × 1900	
WC67Y-4400 0/2500	2500	2055	250	100	11	340	5.5	3,500	2560 × 1200 × 1920	
WC67Y-6630 3/2000	2000	1650	250	100	10	335	5.5	4,200	2160 × 1725 × 2200	
WC67Y-6630 3/2500	2500	2050	250	100	10	335	5.5	4,800	2605 × 1725 × 2200	
WC67Y-6630 3/3200	3200	2670	250	100	10	335	5.5	5,850	3300 × 1725 × 2355	