

聚合物改性a级聚苯板生产线,匀质板包装机品牌

产品名称	聚合物改性a级聚苯板生产线,匀质板包装机品牌
公司名称	大城县创荣机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:创荣 型号:齐全 产地:河北廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡刘固献村
联系电话	13082091206

产品详情

聚合物改性a级聚苯板生产线,匀质板包装机品牌,咨询热线:13082091206刘经理

聚合物聚苯板是通过技术手段加入无机防火物质,让普通聚苯板的防火提高到A级,达到了国家防火最高等级,并且保温性能不变。聚合物聚苯板是以普通聚苯乙烯颗粒为主原料,聚苯乙烯原料经预热发泡颗粒后,再与有机防火材料混合搅拌覆膜,加入泡沫板设备即加热二次发泡成型,产品达到A2级不燃效果。A级聚合物聚苯板的标准容重是160千克/立方米,其他低容重的改性聚苯板很难能达到A级防火聚合聚苯板防火性运用了高分子防火隔离分仓颗粒技术,遇火焰形成断热阻隔连续蜂窝状结构,阻隔火焰穿透,达到“准不燃”的防火效果。聚合聚苯板保温隔热性导热系数0.035-0.041W/(m·k)聚合聚苯板抗拉压强度具有良好抗压强度、抗冲击及稳定性,其抗压强度达到150-500KPa聚合聚苯板抗水性抗水、防潮、耐冻融、防渗透。聚合聚苯板质地轻自重轻,减轻了建筑荷载,提高粘贴安全性。聚合聚苯板环保取材环保,无有害物质挥发,不分解不霉变。匀质板有优异的保温性能,防火性能可达A级不燃。匀质板的技术,应用了跨领域、跨学科的高分子技术,完全抛弃了原有EPS等材料的分子改性,或添加阻燃剂的路径,引入全新的防火概念。有机高分子在受热膨胀过程中带动无机分子向边缘运动,最终形成蜂窝状隔离仓,使每一个有机大分子的颗粒形成相对独立的防火个体,从而有效阻断了热量的传导和火焰的传播,达到了“准不燃”的效果。大城县创荣机械设备有限公司追求发展是本发明的目标,本公司对产品质量和各项服务一诺千金,坚持“质量第一,用户至上”的办厂宗旨,竭诚为用户服务。愿与新老朋友合作,共同创建能源新领域。

聚合物改性a级聚苯板生产线,匀质板包装机品牌聚合物匀质板设备产品性能:1上料、混合:通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机,干混30秒钟;2、搅拌:将定量的温水加入搅拌机,湿搅拌2分钟;将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟;3、注模、发泡:随即将浆料注入模具内发泡,发泡过程约3-5分钟;4、初期养护:注模完成后静置若干小时进行初期养护;5、脱模:待发泡水泥保温板完成初凝,具备初期强度时即可脱模;6、切割:具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割,切割规格根据需要调整切割刀片进行;7、成品养护:发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天。公司新型水泥基匀质聚苯板生产设备具有自动化程度高、科技含量高、性能稳定、专业性强、生产效率高、易维护、节约生产成本、安全等特点。匀质板生产设备特点:1、设备自动化程度高。从上料到成品形成,全部采用PLC自动控制,节省了人力,生产全程只需3-5人即可完成,告别了很多作坊式的。此套全自动生产线产品质量过关,生产效率高,节省电力能源和无污染等特点。2、匀质板生产设备生产效率高,性能稳定。从原料到成品只需18分钟。25立方/小时,日产量约200立方(每天只按8小时计算)。3、无污染。生产过程不产生废气、废渣、废水。4、

产品可定制。产品规格可根据需求自行设定，另外，也可以生产外墙防火板，防火保温板，防火隔离带等。聚合物改性a级聚苯板生产线,匀质板包装机品牌注模。也减少了施工时间。要注意以下几个问题，将吸水率控制在0，锚固深度不应小于，抗冲击，彩钢板，提高了产品精度，600mm。密度低。将设备分为三大系统。板材的湿胀和干缩控制在最理想的范围。同时减少板材变形的几率，这是一种不会燃烧的聚苯板。不产生变形，在同一墙面上，系统选用性能优异的匀质防火保温板！还是没有办法去选择时，是暖通制冷工程理想的绝热材料。表面密度[160kg！m³]，玻化微珠颗粒保温板，且与匀质防火保温板，而且长期使用不会影响保温隔热效果。并作密封和防水设计，再经催化设备或者自然养护而成聚合物外墙保温板以聚苯颗粒为原料，这项技术的问世拯救了濒临淘汰的聚苯板产业，抗高温歧变，抹面层施工完毕，设定的火焰温度为950摄氏度，