

环保海钓假鱼鱼饵 金属鱼饵海钓用品

产品名称	环保海钓假鱼鱼饵 金属鱼饵海钓用品
公司名称	沃昌金属制品有限公司
价格	6.80/pcs
规格参数	
公司地址	虎门镇怀德大坑大埔工业区一路
联系电话	13549443252

产品详情

温馨提醒：以上产品为客户订制，价格为象征性价格，仅供参考，准确价格根据具体要求认定。图片仅供参考！买家可来图或来样订制。追求完美生活品质的你绝对不能错过如此完美的搭配哦！昂贵的合金材料用以绚丽的颜色搭配，给您的生活带来无限的遐想！放置床头或装饰架上为你增添完美元素，立显不凡品位，更是友人馈赠佳品。以上产品可以根据客户的要求制作不同的形状，logo，可镀金，镀镍，镀银，镀铬，镀真金，镀铜，镀青铜，镀红铜，镀黄铜，镀古铜古金古镍等。根据不同的用途对产品的颜色跟图案进行更改，做到让客户放心，消费者满意。我厂秉承“卓越质量，星级服务”的经营理念，以独特创意,先进的技术和设备制作出质量优良,样式新颖的各类精品,赢得了国内外广大客户的支持和信任.特在深圳设立业务部,专业接你所需要的各类金属产品.我们真诚地欢迎国内外各大企事业单位,团体,集体,来图,来样订做,“沃昌金属制品”将珍视您所给予的每一次合作机会,相信我们是您在同行业中最值得信赖的合作伙伴,我们愿与您在这个商贾无限的“新经济时代”里共创辉煌的明天!

压铸铸造（简称压铸）的实质是在高压作用下，使液态或半液态金属以较高的速度充填压铸型型腔，并在压力下成型和凝固而获得铸件的方法。1.1 压铸特点压和高速充填压铸型是压铸的两大特点。它常用的压射比压是从几千至几万kPa，甚至高达 2×10^5 kPa。充填速度约在10~50m/s，有些时候甚至可达100m/s以上。充填时间很短，一般在0.01~0.2s范围内。与其它铸造方法相比，压铸有以下三方面优点：1. 产品质量好铸件尺寸精度高，一般相当于6~7级，甚至可达4级；表面光洁度好，一般相当于5~8级；强度和硬度较高，强度一般比砂型铸造提高25~30%，但延伸率降低约70%；尺寸稳定，互换性好；可压铸薄壁复杂的铸件。例如，当前锌合金压铸件最小壁厚可达0.3mm；铝合金铸件可达0.5mm；最小铸出孔径为0.7mm；最小螺距为0.75mm。2. 生产效率高机器生产率高，例如国产J 3型卧式冷空压铸机平均八小时可压铸600~700次，小型热室压铸机平均每八小时可压铸3000~7000次；压铸型寿命长，一付压铸型，压铸钟合金，寿命可达几十万次，甚至上百万次；易实现机械化和自动化。3. 经济效果优良由于压铸件尺寸精确，表面光洁等优点。一般不再进行机械加工而直接使用，或加工量很小，所以既提高了金属利用率，又

减少了大量的加工设备和工时；铸件价格便易；可以采用组合压铸以其他金属或非金属材料。既节省装配工时又节省金属。压铸虽然有许多优点，但也有一些缺点，尚待解决。如：1. 压铸时由于液态金属充填型腔速度快，流态不稳定，故采用一般压铸法，铸件易产生气孔，不能进行热处理；2.

对内凹复杂的铸件，压铸较为困难；3) 高熔点合金（如铜，黑色金属），压铸型寿命较低；4)

不宜小批量生产，其主要原因是压铸型制造成本高，压铸机生产效率高，小批量生产不经济。1.2 压铸应用范围及发展趋势压铸是最先进的金属成型方法之一，是实现少切屑，无切屑的有效途径，应用很广，发展很快。目前压铸合金不再局限于有色金属的锌、铝、镁和铜，而且也逐渐扩大用来压铸铸铁和铸钢件。压铸件的尺寸和重量，取决于压铸机的功率。由于压铸机的功率不断增大，铸件形尺寸可以从几毫米到1~2m；重量可以从几克到数十公斤。国外可压铸直径为2m，重量为50kg的铝铸件。铸件也不再局限于汽车工业和仪表工业，逐步扩大到其它各个工业部门，如农业机械、机床工业、电子工业、国防工业、计算机、医疗器械、钟表、照相机和日用五金等几十个行业。在压铸技术方面又出现了真空压铸、加氧压铸、精密压铸以及可溶型芯的应用等新工艺。2 压铸机2.1 压铸机的类型压铸机一般分为热压室压铸机和冷压室压铸机两大类。冷压室压铸机按其压室结构和布置方式分为卧式压铸机和立式压铸机（包括全立式压铸机）两种。热压室压铸机（简称热室压铸机）压室浸在保温溶化坩埚的液态金属中，压射部件不直接与机座连接，而是装在坩埚上面。这种压铸机的优点是生产工序简单，效率高；金属消耗少，工艺稳定。但压室，压射冲头长期浸在液体金属中，影响使用寿命。并易增加合金的含铁量。热压室压铸机目前大多用于压铸锌合金等低熔点合金铸件，但也有用于压铸小型铝、镁合金压铸件。冷室压铸机的压室与保温炉是分开的。压铸时，从保温炉中取出液体金属浇入压室后进行压铸。锌合金压铸，锌合金加工，铅合金压铸，锌合金饰品，压铸工艺品，东莞压铸厂。