

锌合金智能锁外壳 精密指纹锁外壳加工

产品名称	锌合金智能锁外壳 精密指纹锁外壳加工
公司名称	沃昌金属制品有限公司
价格	89.00/pcs
规格参数	
公司地址	虎门镇怀德大坑大埔工业区一路
联系电话	13549443252

产品详情

品名：合金指纹锁

产地：广东东莞

材质：锌合金

工艺：热室压铸、重力压铸

表面处理：抛光，电镀，滴油，烤漆

用途：门锁外壳

常用名称：合金指纹锁

关键词：锌合金精密指纹锁，指纹锁外壳及配件，合金压铸件加工

腾讯及时通讯：1119041597 咨询：13790307845杨R

温馨提醒：

以上产品为客户订制，价格为象征性价格，仅供参考，准确价格根据具体要求认定。图片仅供参考！买家可来图或来样订制。

追求完美生活品质的你绝对不能错过如此完美的搭配哦！

昂贵的合金材料用以绚丽的颜色搭配，给您的生活带来无限的遐想！

放置床头或装饰架上为你增添完美元素，立显不凡品位，更是友人馈赠佳品。

以上产品可以根据客户的要求制作不同的形状, logo, 可镀金, 镀镍, 镀银, 镀铬, 镀真金, 镀铜, 镀青铜, 镀红铜, 镀黄铜, 镀古铜古金古镍等。根据不同的用途对产品的颜色跟图案进行更改, 做到让客户放心, 消费者满意。我厂秉承“卓越质量, 星级服务”的经营理念, 以独特创意, 先进的技术和设备制作出质量优良, 样式新颖的各类精品, 赢得了国内外广大客户的支持和信任。特在深圳设立业务部, 专业接你所需要的各类金属产品。我们真诚地欢迎国内外各大企事业单位, 团体, 集体, 来图, 来样订做, “沃昌金属制品”将珍视您所给予的每一次合作机会, 相信我们是您在同行业中最值得信赖的合作伙伴, 我们愿与您在这个商贾无限的“新经济时代”里共创辉煌的明天!

锌合金精密指纹锁, 指纹锁外壳及配件, 合金压铸件加工

压铸机一般分为热压室压铸机和冷压室压铸机两大类。冷压室压铸机按其压室规划和安顿办法分为卧式压铸机和立式压铸机(包含全立式压铸机)两种。

热压室压铸机(简称热空压铸机)压室浸在保温溶化坩埚的液态金属中, 压射部件不直接与机座联接, 而是装在坩埚上面。这种压铸机的利益是出产工序简略, 效率高; 金属消耗少, 工艺安稳。但压室, 压射冲头长时间浸在液体金属中, 影响使用寿命。并易增加合金的含铁量。热压室压铸机当时大多用于压铸锌合金等低熔点合金铸件, 但也有用于压铸小型铝、镁合金压铸件。冷室压铸机的压室与保温炉是分隔的。压铸时, 从保温炉中取出液体金属浇入压室后进行压铸。

压铸锌合金做的饰品主要用在人民日常生活中的, 胸针、耳环、发夹、项链、戒指等、服饰皮具配件: 鞋花、匙扣、袖扣、领带夹、皮带扣等...

它的工艺可分为形变与铸造锌合金两类, 铸造锌合金流动性和耐腐蚀性较好, 适用于压铸仪表, 汽车零件外壳等。以锌为基加入其他元素组成的合金。常加的合金元素有铝、铜、镁、镉、铅、钛等。锌合金熔点低, 流动性好, 易熔焊, 钎焊和塑性加工, 在大气中耐腐蚀, 残废料便于回收和重熔; 但蠕变强度低, 易发生自然时效引起尺寸变化。熔融法制备, 压铸或压力加工成材。按制造工艺可分为铸造锌合金和变形锌合金。

东莞沃昌金属制品有限公司位于东莞虎门, 是集合金、产品设计、生产销售、承接加工、为一体的精美首饰品、摆挂件工艺品、精密配件等等! 生产加工厂家。已有10年的饰品、工艺品、精密电子件生产经验, 本厂设备齐全, 承接各种类型的产品来样定做、生产批发及加工。

我们一直致力于中高档产品的开发, 产品质量一直是我们放在首位的问题。所以, 我们出厂的每个产品, 都经过了从合金、电镀、质检、成品等多道工序的严格质量检测, 保证了每个产品的品质。公司拥有一批高素质的专业技术人才, 并具有20年压铸模具设计制造、压铸工艺生产技术、经验丰富的高级工程师, 对解决模具和压铸工艺方面, 具有独到之处, 取得一致好评。沃昌公司在大力推广自有品牌的同时, 经过多年的经验积累, 现已建立了3000平方的标准作业车间, 具有规模化的离心机8套, 压铸机8台、分别为35吨、88吨、125吨、288吨、400吨! 使用材料为环保压铸锌合金、环保低温锌合金、铅锡合金、镁锌合金, 并组建了一支强大的产品设计团队, 为各行业提供最优质的服务。热忱欢迎各饰品批发商、饰品品牌、服装、鞋业、礼品、工艺品、精密产品等等公司来沃昌定制。

本公司为专业合金压铸、浇铸(翻沙)厂家, 从5g-150kg精度可达 $\pm 0.005\text{mm}$ 。从模具设计、开模、精密压铸(首创原料采用日本最新进之中央溶解炉溶解, 可控制原料恒温; 且过滤杂质。压铸成品密度均

匀,产品不易断裂、变形、重量稳定、表面均匀光滑。)、鑽孔攻牙、孔内研磨、精密研磨(克服直线、平面、弧度、同心度、厚度之精密要求)、振动研磨以及手工抛光研磨、各种色泽电镀、阳极处理、奈米烤漆、电、非铬酸皮膜处理(符合ROHS、WEEE环保要求,产品耐腐蚀及盐雾测试最高可达1000小时)及零配件代工代料组装,采一贯作业,可减少各项外包作业,进而达到快速交货,减少厂商库存之目标,深得国内外知名厂商认同,敬邀您提供设计图及样本,共同开发。

我们真诚热情与您携手合作,欢迎客户前来公司洽谈业务,我们期待与各位朋友的真诚合作共同发展,再创辉煌!