

06Cr19Ni10锻件江阴恒鑄锻造厂

产品名称	06Cr19Ni10锻件江阴恒鑄锻造厂
公司名称	江阴市恒鑄金属材料有限公司
价格	23000.00/吨
规格参数	探伤:国标二级 加工:粗车 热处理:固溶
公司地址	无锡市江阴市华士镇环南路332号
联系电话	0510-86061500 18861648388

产品详情

06Cr19Ni10锻件江阴恒鑄锻造厂

我公司生产的锻件的生产性能如下：标准：gb/t 3077-1999 或客户图纸提供的标准锻造比：4以上，经过横向纵向三次锻造而成，千锤百炼练就锻材，保证其材料的质量及机械性能数据。我公司生产的所有产品都是经过严格的探伤保证每一支材料的合格出厂。锻材行业几家大厂中我们优势的是产品的质量及加工余量减少了材料的浪费达到节约成本。质量保证：我们公司有质量检验中心。出厂锻材提供质保书及探伤报告，锻件的探伤级别是gb/t6402-2008三级探伤或客户提供的标准。承诺：如有材料质量问题，经过检验确实属于材料本省的问题，我们解决办法一、退货并承担相应的损失 二、无条件更换并承担更换费用。直径公差：-0/+3mm 黑皮-0/+1mm 粗车 化学成份：百度上都能找的到的，按国标标准执行！或联系我们！钢锭：电炉+精练炉+真空脱气；或根据客户产品质量要求提供esr电渣重熔钢锭；晶粒度：大于6级；纯净度，非金属夹杂，机械性能，硬度按中国或欧盟标准保证；

联系人：吴经理 手机：18861648388

传真：0510-86061500

江阴市恒鑄金属材料有限公司位于江苏省江阴市，毗邻天下村(华西村)，地理位置优越，交通便捷。公司以市场为导向，为广大客户提供各种类型的锻件，铸件等，主要有：轴类，齿轮类，环类，以及各种异型锻件。

公司历来注重科技创新和产品质量的提高，把质量关；管理严格，有一整套的售后服务体系。目前公司工艺先进，设备齐全，检测手段完善；产品质量稳定可靠。正是凭借成熟、稳定、优异的产品质量、可量身订做的产品设计理念以及客户至上的售后服务宗旨，我们的产品在客户口中有了不错的口碑，我们赢得了新老客户的普遍好评。我们的产品正被越来越多的用户所接受，获得了众多厂家的认可和信赖。

恒鑼“以人为本，诚实守信，质量是根本，客户是上帝”的企业宗旨欢迎各位新老客户莅临指导！

生产环境

生产流程

检测设备

产品拼图

公司主要生产以碳素钢、高合金钢、不锈钢为原料的各类非标自由锻件,主要锻件用钢材料为： 30mn
2, 35mn2, 45mn2, 20simn, 35simn, 42simn, 50simn, 20mnmo, 20mnmonb, 42mnmov, 50simnm
ov, 37simn2mov, 15cr, 20cr, 30cr, 35cr, 40cr, 50cr, 12crmo, 15crmo, 25crmo, 30crmo, 35crm
o, 42crmo, 50crmo, 34crmo1, 16crmn, 20crmn, 20crmnti, 20crmnmo, 35crmnmo, 40crmnmo, 2
0crmnmob, 30crmn2mob, 32cr2mnmo, 30crmnsi, 35crmnsi, 12crmov, 12cr1mov, 24crmov, 35crmo
v, 30cr2mov, 28cr2mo1v, 40crni, 40crnimo, 34crni1mo, 34crni3mo, 15cr2ni2, 20cr2ni4, 17cr2ni2m
o, 30cr2ni2mo, 34cr2ni2mo, 15crnimov, 34crni3mov, 37crni3mov, 24cr2ni4mov, 18cr2ni4w. 40cr,
35crmo, 42crmo, 34cr2ni2mo, 34crni3mo, 37simn2mov, 12crni3, 40crmnmo, 16mngr, 20crmnti, 2
0crmnmo, 15cr2ni3mo, 17cr2ni2mo, 20crni2mo. 20cr, 20crmnmo, 20crmnti, 16mngr, 20mngr,
15cr2ni2, 17cr2ni2mo, 20simn, 35simn, 42simn, 50simn, 20mnmo, 35crmo, 18mnmonb, 42mnmo
v, 20cr2ni4, 34crni3mo, 40crnimoa, 40crmnmo, 18cr2ni4w, 38crmnal, 40cr, 50cr, 25crmo, 42crm
o, 50crmo, 30cr2ni2mo, 34cr2ni2mo. 大型压力容器锻件用钢: 20#, 25#, 35#, 45#, 09mn2vd, 16
mn, 16mnd, 15mo, 20mnmo, 15mnmov, 20mnmonb, 32mnmovb, 15crmo, 35crmo, 12cr1mov,
12cr2mo1, 1cr5mo, 20mnnimo, 40crni2moa, 12ni3mov, 0cr13, 1cr13, 1cr18ni9ti. 大型轧辊锻件用
钢: 热轧工作辊用钢--55cr, 50crmnmo, 60crmnmo, 50crnimo, 60crnimo, 60simnmo, 60crmov, 70c
r3nimo; 冷轧工作辊用钢--8crmov, 86cr2mov, 9cr, 9cr2, 9cr2mo, 9cr2w, 9cr3mo, 60crmov; 支撑辊
用钢--60crmnmo, 60crmov, 75crmo, 70cr3nimo, 9cr2, 9cr2mo, 9crv, 55cr, 42crmo, 35crmo. 大
型全纤维曲轴锻件: 45#, 35crmo, 42crmo. 压力容器用碳素钢和低合金钢锻件: 20#, 35#, 16mn,
20mnmo, 20mnmonb, 15crmo, 35crmo, 12cr1mov, 14cr1mo, 12cr2mo1, 1cr5mo.

美标 : astm1020,1025,1035,1045,1022,1053,1524.5140.4118.4130.4135.4142.4135.5120.4140.4720.4320.e9310.8620.4
340.304.304l.304h.316.316l.316h.316ti.904l.317.317l.321.321h.410.420.420f.

日本 : ss400.s20c.s25c.s35c.s45c.spfc590.stkt540.smn420.scr440.scm415.scm420.scm430.scm435.scm440.scm437.sc
m421.scm440.snc815.sncm220.sncm439.sncm447.snc815.

德标 : e295(1.0050).e335(1.0060).s355jr(1.0045).s355jo(1.0553).s355j2(1.0577).

s355nl(1.0546).p355gh(1.0473).18crmo4 (1.7243) .25crmo4(1.7218).34crmo4(1.7220).

42crmo4(1.7225).15crni13(1.5752).20nicrmo2-2(1.6523).36crnimo4(1.6511).15nicr13(1.5752).

联系人 : 吴经理 手机 : 18861648388

传真 : 0510-86061500

