

## 自制调高器pthc-2 价格1元代表面议

产品名称	自制调高器pthc-2 价格1元代表面议
公司名称	济宁德信达焊割设备有限公司
价格	1.00/个
规格参数	类型:调高器 品牌:国产调高pthc-2 电流:==
公司地址	济宁市金宇路47号汇景国际城A座1025室
联系电话	0537-7975186 15854715648

## 产品详情

类型	调高器	品牌	国产调高pthc-2
电流	==	控制方式	自动
驱动形式	电动	用途	焊接
频段	高频	作用对象	金属
作用原理	逆变	等离子源	==
最大切割厚度	== ( mm )	安装占地	==
型号	国产调高器pthc-2	产品别名	自制高度控制器

济宁德信达焊割设备有限公司

产品名：pthc-2弧压自动控制系统

简介：简介：pthc-2等离子弧压高度控制器利用等离子电源具有恒流的特性，在切割过程中，切割电流总是等于设定的电流，而切割的弧电压在固定的速度下跟随割炬与板材的高度变化而变化，当割炬与板材的高度增大时，弧电压上升；当割炬与钢板的高度减小时，弧电压下降。pthc- 弧压高度控制器就是通过检测弧电压的变化，通过控制割炬的升降电机来控制割炬与板材的距离，使弧电压保持不变，割炬高度同时也保持不变。产品特点：1.高性能微处理器为核心2.采用大屏幕图文液晶显示界面3.美国ad公司高压隔离放大器4.pwm控制输出。5.多种分压比适配输入6.给定弧压和实际弧压综合显示7.简洁的参数设置界面，大屏幕液晶综合显示面板8.不通过数控系统，可直接进行弧压调高的模拟操作9.多种初始定位方式10.等离子割炬防撞功能弧压自动调整功能11.内部19个可调参数，可精确适配不同的等离子电源和机械负荷12.根据等离子电流的大小，可根据要求选择相应的弧压精度。技术参数工作电压：ac24v+5%，50hz/60hz升降电机：dc24v直流电机驱动方式:pwm(脉宽调制方式)输出电流：1a-4a,通过改变电流反馈电阻可到6a输出功率：100w,通过改变电流反馈电阻可到150w工作温度：调高器-10 60 初始定位方式:开关式初始定位和保护帽接触式初始定位运行传输方式:起弧完成传输和穿孔完成传输任选一种分压比:100:1和50:1可选精度：±1v ±5v长x宽x高：310mmx270mmx95mm

标题：hrp消耗件

tag标签：机械及行业设备 hrp消耗件

基本资料：济宁德信达焊割设备有限公司是一家专业从事焊接、切割设备、国外产品：美国海宝等离子、美国飞马特等离子，德国凯尔贝等离子与其他国内外焊割配件等。原装伊萨数控切割机配件、上海金凤数控切割机、上海正博电焊机、原装等离子耗件。配套有伺服电机、esab碰撞式夹持器、esab气缸定位夹持器、esab原装配件、esab重型升降体、调高器等。

产品广泛应用于造船、冶金、交通、起重、军工、电力、钢结构制造、机械制造等行业。

济宁德信达焊割设备有限公司向您保证产品设备质量，售后服务一流，（专门配有专业机修人员），凭借领先的产品技术和优质的服务与客户共创辉煌！

济宁德信达焊割设备有限公司全体人员竭诚为您服务！！！！

其他代理产品：

- 1、进口小池割咀、金凤火焰割咀。
- 2、原装伊萨数控切割机配件。
- 3、上海金凤数控切割机。
- 4、上海正博电焊机
- 5、原装等离子耗件。

技术参数：专业销售美国原装进口等离子易损件系列、美国海宝美国飞马特德国凯尔贝等离子耗材、凯尔贝等离子配件、配套有伺服电机减速机焊接材料切割工具切割设备（切割机备件割嘴电极护套割据本体）及公司每一位员工秉持着“品质、技术、服务、坚定信念做口碑！”等。

联系方式：

山东济宁德信达焊割设备有限公司

电话：0537-3293898

传真：0537-3293898

手机：15854715648 13761391312张在国

qq：437307910

e-mail:plasmacutting@126.com