# 东莞深孔钻头扩孔钻头定做厂家米克朗刀具

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 东莞深孔钻头扩孔钻头定做厂家米克朗刀具 |
| 公司名称 | 深圳市宏伟盛科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:米克朗<br>型号:PD.0041.170<br>产地:瑞士 |
| 公司地址 | 深圳市龙华新区和平工业园丽彩大厦一楼 |
| 联系电话 | 0755-29358662 13662684463 |

# 产品详情

东莞深孔钻头扩孔钻头定做厂家米克朗刀具

一次走刀＝一个孔

用于深孔钻削的超长内冷疯狂钻CrazyDrill Cool XL 米克朗刀具研发了全新的深孔钻产品系列--超长内冷疯狂钻，钻孔深度可达40倍径。由于设计的独特性，超长内冷疯狂钻在每阶段钻削过程中，以及在所有材料的应用中，所产生的切屑都很短，并且不会产生卷绕。最新高质量硬质合金以及最精密的磨削技术可确保这一新产品系列能够达到最严格的质量要求，另外，超长内冷疯狂钻CrazyDrill Cool XL 采用特殊定制涂层，进一步保证其卓越的切削条件和刀具寿命，操作简单及高精度确保无故障的经济钻削。

实践证明，采用内冷却钻头对提高深孔加工的生产率十分有效。它的优点不仅在于把切削液直接送到钻尖处，起冷却作用，而且还能发挥强制排屑和帮助断屑的作用。在孔深大于3倍直径时，采用内冷却钻头加工时其效果更为明显，但迄今为止，内冷却钻头往往限于直径3mm以上的钻头。