

德州海天PC装配式住宅生产线

产品名称	德州海天PC装配式住宅生产线
公司名称	德州海天机电科技有限公司
价格	7000.00/1
规格参数	
公司地址	山东德州市经济技术开发区红都路956号
联系电话	18632752707

产品详情

PC工业化住宅生产线

墙板构件生产车间设计尺寸为：长200m、宽24m、行车起升高度7m，钢结构厂房，采用C20硬化混凝土。生产线振动台工位需特殊处理。生产墙板一边最长可出钢筋1米，生产线运行节拍按照10分钟设计，每天两班生产，每班12h。根据生产组织和循环模具的数量，生产线的机械设计能达到连续2班并按300天工作日/年的要求。可以实现最高70余块墙板的日产量，年产量可达24000余块。墙板采用环形生产线的方式进行生产，生产线采用3500×9000模台、环形生产工艺、立体养护室养护生产。生产线按照模台清理、画线、装边模、喷油、摆渡、布料、振捣、表面整平、养护、磨平、养护、脱模的生产工序，采用自动/手动两种控制方式进行操作。墙板采用模台循环移动的生产方式进行生产，车间内合计40个模台，按每工位一个模台的方法布置在车间内。养护库有6孔7层，采用全自动升降存取系统自动完成模台的精确对仓及精确对位，采用蒸汽养护，蒸汽供气量不小于2t/h，养护窑墙体的热传递系数应满足 0.4W/mk于。

> 行走式布料机

设备为数控型布料机，主要用于叠合楼板布料，可采用横向或纵向的布料方式，采用液压闸式放料控制，采用星形轴定量下料。

> 双机升降式摆渡车

由两台独立的摆渡车完成变轨工作。电脑控制自动完成变轨作业。

同步性，平稳性，加速与减速等，均由电脑完美控制。

> 表面拉毛机

本设备主要用于叠合楼板表面处理，拉毛深度可控制。

> 构件运输平车

主要用于成品构件生产车间与堆场之间运输，配置自动电缆收放系统。

> 模台

每次可生产两块小于4.5米宽的叠合楼板，也可以用生产双皮墙板。上下边模用粗牙螺丝固定，两侧边模用强磁装置固定。

叠合楼板的边模全部采用强磁装置固定。

> 清扫机

两个清扫滚轮将细小残料清扫出台面。底下安装托盘收集残料。

> 喷油机

模台经过时，自动喷洒脱模剂，脱模剂采用雾化系统喷洒。

备有滴油回收系统。

采用固定式喷油机，模台均匀移动的方式。喷油效果好。

> 数控划线机

由U盘或生产部数据线直接输入信息，按要求自动在模台上画出点和线。

采用水墨喷墨打印方式。行走系统均为伺服控制器控制，行走精度高，可靠性好。

> 移动式振动赶平机

应用于多工位赶平，行走速度可调。

采用振捣及自动赶平机构。

> 打磨修光机

混凝土表面修光使用。行走速度可控制。可控制磨盘升降。

可调节打磨范围。

> 养护仓

由于钢筋露出部分过长，只能采用宽门的立体养护方式较为合理。养护房为两个独立、保温密闭的空间，内部温度保持在50 左右，可用蒸汽管加热，也可用电加热。养护房共设7层56个仓位。其中有54个可用仓位，另2个仓位为通道仓位。

> 养护仓模台存取机

机器会自动识别模台，将其送入自己的仓位存放，并关上仓门。

具有全自动送入和取出功能。

> 筒式送料机

伺服电机,全自动控制可精确定位。

主要用于搅拌输送料斗与布料机之间的供料;全程视频监控。