

轻质隔墙板（内墙）成型生产线

产品名称	轻质隔墙板（内墙）成型生产线
公司名称	德州海天机电科技有限公司
价格	120.00/1
规格参数	
公司地址	山东德州市经济技术开发区红都路956号
联系电话	18632752707

产品详情

发展循环经济是科学发展观的必然要求，大力倡导节能、环保、利废的新型墙材是建材企业的责任和目标。山东德州海天机电科技有限公司通过多年技术攻关，经过市场调研和长期的技术积累，结合国内外最先进的生产技术，研发出了HQJ工业灰渣轻质隔墙板自动化生产线，该生产线设计合理、自动化程度高、技术成熟、操作简便、工艺先进。自动化生产线设计生产能力约30万平方米。自动化生产线以工业粉煤灰、炉渣、矿渣和建筑垃圾为主要原料，普通硅酸盐水泥为胶凝材料。生产的轻质隔墙板产品符合我国建筑行业标准GB/T23449-2009灰渣混凝土空心隔墙板及GB/T23451-2009《建筑隔墙用轻质条板》的技术要求。产品的工业固废综合利用率高达70%以上。项目符合国家产业政策导向，科技含量高，利废效果好，节能显著，是国家重点推广的工业固废综合利用项目，并享受国家免税政策。

四、产品性能和主要技术指标

（一）工业灰渣轻质隔墙板具有以下性能和特点

- 1、轻质高强：面密度小于90kg/m²，质量仅为粘土砖和砌块砖的1/3，可减轻建筑物荷载，降低成本；抗压强度最高可达17Mpa（兆帕），是其它墙材的2-3倍以上。
- 2、保温隔音：产品的孔洞率达40%，热阻系数高于其它墙材；隔音性能高达40dB。
- 3、耐火防水：产品为不可燃材料；产品粘合剂为普通硅酸盐水泥，密度大、强度高，防潮、防水性能好。
- 4、安装快捷：干式作业，可减少施工现场的二次污染；快速拼装，节省工时，施工效率是手工砌筑的3倍。
- 5、增加面积：在建筑面积相同的情况下，由于内隔墙厚度减少一半，增加了建筑物使用面积7%。
- 6、节能利废：产品生产过程节水节电，生产原料为工业粉煤灰、炉渣和建筑垃圾，综合利用率高达75%-78%，利废效果显著。

(二) 产品的主要技术指标

1、产品外形尺寸 (mm)

90型	900X600X 0	3207孔	58	孔洞率35%	体积重量 0kg/m ³	100密度1538kg/m ³
120型	120X600X 0	3205孔	85	孔洞率39.7%	体积重量 kg/m ³	916密度1519kg/m ³

2、物理力学性能

项 目	板厚 (mm)	
	90	120
抗冲击性能 (次)	5	5
单点吊挂力 (N)	1000	1000
抗弯破坏载荷 (板自重倍数)	1.5	1.5
干燥收缩值 (mm/m)	0.6	0.6
面密度 (kg/m ²)	90	110
空气生计权隔声量 (dB)	35	40
耐火极限 (h)	1	1
抗压强度 (Mpa)	3.5	3.5
传热系数 [W(m ² .K)]	--	2.0
软化系数	0.8	0.8
含水率 (%)	12/10/8	

五、项目建厂要求

(一) 要求建厂选址位置距市区附近，道路畅通、便于运输，产品覆盖半径一般不超过150公里，可降低运输成本。

- 1、厂区要求地面平整，便于生产和运输；
- 2、厂区平面布置应根据场区地形，本着有利于原料成品堆放和生产；
- 3、厂区要求供、排水合理，便于产品养护；
- 4、厂区要求有足够的电力供应。

(二) 厂址要选择在工业固体废弃物比较集中的区域，便于原料运输和降低成本。

六、项目的技术特点与工艺流程

(一) 技术特点

- 1、本项目装备对城市建筑垃圾、工业固体废物的利用技术达到国内先进水平，其制品的废物利用率达75

%-78%，利废效果显著。全程清洁化生产，无排放、无污染。

2、生产线系统控制准确、灵敏可靠，自动化程度高，技术成熟，流程简捷、设计合理，从原料配方到生产工艺、从机电设备与工艺流程的匹配，均达到国内先进水平。

3、节能型养护工艺，本项目产品在生产线中实现自保温养护，余热得到充分利用，热交换效率较高，节能效果明显。

4、采用多螺旋封闭膜腔挤出机

（1）适应零塌落度的干硬性混凝土物料，节约用水。物料中工业三废掺量高达75%。

（2）该机挤出的空心条板产品强度和密度可控，操作方便。

5、制品可任意定长切割，由于制品的高强度、孔洞率高和固废掺量大，本装备生产的轻质隔墙板产品是真正意义上的轻质高强、节能环保建筑隔墙板。