

料箱式上板机 CYB-1A101M

产品名称	料箱式上板机 CYB-1A101M
公司名称	深圳市朗星新电自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:朗星新电 WHITT 型号:CYB-1A101M 产地:广东.深圳
公司地址	深圳市宝安区西乡镇铁岗村益成工业园
联系电话	0-755-27791515 13714522506

产品详情

设备详细说明:

- 1.外型尺寸约: 长1330MM*宽765MM*高1250MM
- 2.PCB尺寸: M最大PCB长330MM*宽250MM 最小长80MM*宽50MM
- 3.传送高度: 910 ± 30MM
- 4.供给电源: 单相230V交流, 最大100伏安
- 5.气压流量: 4-6bar,最多10升/分钟
- 6.料箱数量: 上输送机1个, 下输送机2个
- 7.PCB上板时间: 约6秒或用户指定
- 8.料箱更换时间: 约30秒或用户指定
- 9.电路板厚度: 最小0.6-4.0毫米
- 10.运输方向: 左至右, 前固定
- 11.步距选择: 10,20,30,40mm或用户指定
- 12.料箱1尺寸: 355*320*560MM, SMT标准料框
- 13.安全防护: 整机设备安全控制回路采用(日本OMRON)安全锁开关
- 14.其他:
增加CY料框输送机构安全保护两侧采用钣金制作增加气缸阻挡两侧加安全覆盖
- 15.调宽系统: 手动调节宽度(推板气缸)

特点:

- *描述, 适用生产线前端自动送PCB板的操作。
- *方便;快捷;更换料框半自动校准料框尺寸的差异。
- *紧凑型机身设计较小的机器占地面积, 节省空间。
- *方便;快捷;易超控轻触式LED控制面板。
- *设备增加安全控制回路, 安全盖开启设备立即停止运行, 采用(日本OMRON)安全锁开关。
- *多功能的电气回路与程序设计, 性能稳定, 亦可依据客户需求客制化。
- *机身采用钣金与定制凤铝铝型材结合, 巧妙的利用各材质的特性达到最佳强度。
- *4点式气动夹紧设计确保料箱的位置准确性。
- *升降台采用一体化铸造成型, 精度高不易变型。

- *升降传动采用30MM硬轴导轨,配(台湾TBI)轧制级滚珠丝杆传动.
- *设备底板和顶板采用16MM钢板激光切割一体加工而成。
- *航天级的铝材标准：输送轨道采用(凤铝)专用型材配防撞不锈钢通,不易氧化变形。
- *快速;平稳;精确的检索定位、升降动力采用交流刹车定速马达配(日本松下)VFO变频器驱动。
- *传送马达采选用ZD/性能.走步.精准低噪音。
- *推板动力采用(日本SMC)推杆气缸将PCB推进料架。
- *推板的推力可以根据需要调节,可防止推力过大损坏PCB板,配台湾AirTAC电磁阀。
 - a. 料架定位采用(日本松下)机械式行程开关,减少误动作;
 - b. 如PCB板未能完全推入,有光电感应器保护;
- *控制系统采用(日本松下)FP0系列PLC;耐用.安全.精准。
- *设备状态指示：采用(韩国MENICS)LED三色灯配蜂鸣器+LED数码管报警代码显示。
- *光电传感器采用(德国SICK)和(日本OMRON)传感器感应,定位精准,耐用。
- *出口安装防夹板感应器,保护PCB未完全推出而升降夹板。
- *采用(德国进口igus)数据电缆,抗干扰,耐磨,不易损坏。
- *升降动力采用(日本三星)同步带传动,配(日本NSK)高速耐磨级轴承传动。
- *防滑尼龙脚杯,稳定性增强的稳健设计,机器不易移位。
- *设备机架全部采用定制(China Feng Lv)铝型材结构。
- *配备标准SMEMA信号插头,方便信号连接。
- *设备外壳均采用东日昇静电喷粉,耐用不转色掉漆。