

供应朗星新电 NGOK料箱式收板机

产品名称	供应朗星新电 NGOK料箱式收板机
公司名称	深圳市朗星新电自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:朗星新电 WHITT 型号:CYD-1E100L 产地:广东.深圳
公司地址	深圳市宝安区西乡镇铁岗村益成工业园
联系电话	0-755-27791515 13714522506

产品详情

设备详细说明:

- 1.外型尺寸约 长1650mm*宽1550mm*高1250mm
- 2.电源及负荷: 单相230V交流,最大500伏安
- 3.料箱数量: 上输送机1个,下输送机1个
- 4.PCB收板时间: 约6秒或用户指定
- 5.料箱更换时间: 约30秒或用户指定
- 6.适应PCB尺寸: 50mm*50mm-330mm*250mm
- 7.PCB板厚度: 0.6-3.5毫米
- 8.运输方向: 左至右(前固定)
- 9.气压.气流量: 4-6bar,最多20升/分钟
- 10.步距选择: 10,20,30,40mm或用户指定
- 11.传送高度: 910 ± 30mm
- 12.料箱尺寸: 355*320*560MM
- 13.大概重量: 260~280KG
- 14.其他: CY输送采用不锈钢板,增加气缸阻挡两侧加安全覆盖
- 15.安全防护: 整机设备安全控制回路采用(日本OMRON)安全锁开关
- 16.输送带类型: ESD圆皮带(日本)
- 17.调宽系统: 手动调节宽度(PCB)

特点:

- *适用SMT生产线回流焊.AOI的后端,分别区分收集AOI出来NG/OK板.
- *紧凑型机身设计较小的机器占地面积,节省空间.
- *方便;快捷;易超控(轻触式LED)控制板.
- *可以选择(收NG板模式,收OK板模式,PASS模式)多种模式选择.
- *多功能的电气回路与程序设计,性能稳定,亦可依据客户需求客制化.
- *机身采用钣金与定制凤铝铝型材结合,巧妙的利用各材质的特性达到最佳强度.
- *4点式气动夹紧设计确保料箱的位置准确性.
- *升降台采用一体化铸造成型,精度高不易变型.

- *升降传动采用30MM硬轴导轨,配(台湾TBI)轧制级滚珠丝杆传动.
- *设备底板采用16MM钢板激光切割一体加工而成。
- *设备底部加重设计.配PA防滑脚杯调节高度,移栽全封闭式外盖,保证安全性。
- *采用(日本豐利)3MM圆型皮带传动,配防卡板轨道输送。
- *航天級的鋁材標準:输送轨道采用(凤铝)专用型材配防撞不锈钢通.不易氧化變形。
- *快速;平稳;精确的检索定位、升降动力采用交流刹車马达(日本松下)VF0变频器驱动。
- *传送马达采选用ZD/和(日本信浓)步进马达,性能.走步.精准低噪音。
- *推板的推力可以跟据需要调节,可防止推力过大损坏PCB板,配台湾AirTAC电磁阀。
 - a. 料架定位采用(日本松下)机械式行程开关,减少误动作;
 - b. 如PCB板未能完全推入,有光电感应器保护;
- *控制系统采用(日本松下)FP0系列PLC;耐用.安全.精准。
- *设备状态指示:采用(韩国MENICS)三色灯配蜂鸣器+LED数码管报警代码显示。
- *光电传感器采用(德国SICK)和(日本OMRON)传感器感应,定位精准,耐用。
- *出口安装防夹板感应器,保护PCB未完全推出而升降夹板。
- *采用(德国进口igus)数据电缆,抗干扰,耐磨,不易损坏。
- *移栽采用(日本ShinanoKenshi)马达和(Leadshine)驱动卡驱动。
- *导轨采用最新自行研发的专用导轨,配(日本5M)同步带传动。
- *平移台采用激光加工制作.配(日本NSK)进口耐磨损级轴承传动。
- *配备标准SMEMA信号插头,方便信号连接。
- *设备外壳均采用东日昇静电喷粉,耐用不转色掉漆。
- *输送机上下盖板采用不锈钢材质不锈钢盖板。
- *下输送机采用封闭式透明设计达到最高安全等级
- *输送机料架采用阻挡气缸和对射光电控制。