

马钢高锌层镀锌卷DX51D无铬钝化

产品名称	马钢高锌层镀锌卷DX51D无铬钝化
公司名称	上海全坤国际贸易有限公司
价格	面议
规格参数	钢厂:马钢 牌号:DX51D+Z 产地:马鞍山
公司地址	上海市宝山区铁山路1050号巨丰商务楼
联系电话	021 66681063 15102172979

产品详情

公司主要经营国内外各大钢厂板材卷板类产品：冷轧、酸洗、镀锌、电镀锌、镀铝锌、镀锡（马口铁）、镀铝板、热轧、中厚板、电工钢（硅钢、矽钢片）等20多个大类；涉及汽车用钢、家电用钢、模具钢、品种钢、特钢等100多个品种，广泛用于汽车、摩托车、机械、五金制品、精密电器、马达电机、家电面板、冲压成型、模具加工、制冷通风等1000多个行业。

热镀锌板是将钢板表面上镀一层锌，用来达到防腐的目的。以其用的不同，也将热镀锌板分为以下几类：冲压镀锌板、烘烤硬化热镀锌板和双相钢板等。不仅如此，热镀锌板的镀锌方式也有所不同。不过绝大部分的热镀锌板的用途都是差不多的，多用于建筑与工业行业。在工业上起着举足轻重的作用，所以制作热镀锌板时必须严格遵守标准。制作标准外观目测所有热浸镀锌制件，其主要表面应平滑，无滴瘤、粗糙和锌刺(如果这些锌刺会造成伤害)，无起皮，无漏镀，无残留的溶剂渣，在可能影响热浸镀锌工件的使用或耐腐蚀性能的部位不应有锌瘤和锌灰。只要镀层的厚度大于规定值，被镀制件表面允许存在发暗或浅灰色的色彩不均匀区域。潮湿条件下储存的镀锌工件，表面允许有白锈(以碱式氧化锌为主的白色或灰色腐蚀产物)存在。厚度1.对于主要表面面积大于2m²的制件(即大件)，样本中每个制件的所有基本测量面内测得的镀层平均厚度应不低于相应的平均镀层厚度的最小值;2.对于主要表面面积小于或等于2m²的制件，在每个基本测量面内测得的局部镀层厚度应不小于表2或表3中局部厚度最小值，在样品的所有基本测量面测得镀层平均厚度应不低于相应平均厚度最小值。漏镀和修复漏镀：热浸镀锌制件漏镀面的总面积不应超过制件总表面积的0.5。每个漏镀面的面积不应超过10Cm²。当供需双方没有其他协议时，若漏镀面积大于上述规定值，这些制件应予重镀。修复：热浸镀锌制件表面若存在漏镀面，应采用热喷涂锌、涂敷富锌涂料或融敷锌合金等方法对漏镀面进行修复。修复前，应去除漏镀区域内的氧化皮和其他污物，或采用其他前处理方法，以保证修复层与基体间的附着力。若采用热喷涂锌修复，则应按GB/T 9793要求进行。吸附力一般厚度的热浸镀锌工件在正常工作条件下应没有剥落和现象。镀锌后再进行弯曲和变形加工产生的镀层剥落和起皮现象不表示镀层的附着力不好。验收准则选取若干基本测量面，在这些基本测量面上按规定的试验方法进行试验，所测的镀层厚度不应小于所规定的值起皮。除非在有争议的情况下，或供方许可切割其制件做称量法试验，否则都应采用非破坏性试验方法。当制件的钢材厚度不同时，则每一厚度范围的制件都应视为单独的处理批次，其镀层厚度都应分别达到相应的值。如果样本的镀层厚度不符合这些要求，则应在该批制件中双倍取样(制件数少于最低取样数则取

全部制件进行试验)。若这一较大的样本通过了试验则视该批制件合格;若通不过，则不符合要求的制件应报废，或经需方允许重镀。制作满足标准的热镀锌板才可以在工业中起到关键的作用，在选购时要以这些标准作为准则。不过，对于热镀锌板来说，很可能产生钝化的现象。所以我们储存中要防止因它表面受到雨水的腐蚀，镀层脱落等现象而带来的损失。如果对于材料的要求需要更高，可以选择电镀锌板来替代，不过价格也自然会高出了许多。解析三种耐磨衬板价格和特性泡沫混凝土保温板参数详情

公司为客户提供提供一条龙服务，帮您代办开单，提货，配送到您指定地点，一切以您的方便为准！感谢您对我司的关注，我司产品丰富、货源充足，很多产品已畅销市场，欢迎您咨询洽谈！另我司代客户加工，加工尺寸精准，分条可分窄条.开平开小板.单面.双面.覆膜.酸洗加工等等..能满足您的一般加工尺寸要求。我们加工.配送一条龙服务.欢迎新老客户来电询价对比