灌装厂一氧化碳报警器检测一氧化碳泄漏气体报警器

产品名称	灌装厂一氧化碳报警器检测一氧化碳泄漏气体报警器
公司名称	山东如特安防设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济南市历城区华阳路高新商务港一号楼一单元201
联系电话	0531-88020899 13065080086

产品详情

灌装厂一氧化碳报警器检测一氧化碳泄漏现场声光气体报警器探测器在工业气体报警装置中起到就是一个鼻子的作用，将探测器安装在易泄漏点的位置，通过敏感器件（传感器）对现场气体浓度进行采集探测，通过一定的传输方式上传至气体报警控制器，由控制器做出相应的处理。以下部分主要是对探测器进行说明。联系方式：qq： 2881529228手机： 13065080086 于 灌装厂气体报警器产品特点：
测量准确：传感器采用进口气体敏感元件，精度高，零点漂移小，抗中毒性能好。
防爆型设计：可用于工厂条件的1、2区危险场合。
维修方便：传感器采用数字化模组设计，现场更换时无需校零、标定。 声光报警：可选配专用的防爆声光报警器，实现现场声光报警。技术参数：检测气体：一氧化碳检测原理：电化学式检测范围：1-1000PPM响应时间：T90<60s 供电电源：DC36V±15%/DC24V 最大功率：<1W 信号输出：一组无源常开信号
安装线缆：RVS2×2.5mm2 准 确 度：±5%FS防护等级：IP65工作温度：-40℃～70℃湿度范围：10%RH～95%RH压力范围：86Kpa～106Kpa存储温度：-25℃～55℃材料：铸铝 防爆链接螺纹：G3/4″内螺纹
外形尺寸：190×130×75mm重量：1.5kg认证： 防爆合格证 中国国家强制性产品认证证书技术参数：检测气体：一氧化碳检测原理：电化学式检测范围：1-1000PPM响应时间：T90<60s
供电电源：DC36V±15%/DC24V 最大功率：<1W 信号输出：一组无源常开信号
安装线缆：RVS2×2.5mm2 准 确 度：±5%FS防护等级：IP65工作温度：-40℃～70℃湿度范围：10%RH～95%RH压力范围：86Kpa～106Kpa存储温度：-25℃～55℃材料：铸铝 防爆链接螺纹：G3/4″内螺纹 外形尺寸：190×130×75mm厂家济南一氧化碳是一种无色、无臭、无味的气体，泄漏容易导致中毒，因此需要一氧化碳报警器来进行检测防护。一氧化碳报警器采用专用电化学式传感器，主要对一氧化碳气体浓度进行检测显示，当现场一氧化碳的浓度超出报警点时，及时发出报警声音，一氧化碳报警器主要有报警控制器和报警探测器组成，探测器探测具体浓度，控制器发出声、光报警，同时输出控制信号（开关量接点输出），提示操作人员及时采取安全处理措施，或自动启动事先连接的控制设备，以保障安全生产。