终身免修白菜螺旋压榨机【挤干机】洋姜榨汁机

产品名称	终身免修白菜螺旋压榨机【挤干机】洋姜榨汁机
公司名称	新乡市新轻机械有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	品牌:圣达轻机 型号:SD 产地:河南新乡
公司地址	新乡市凤泉区和平大道北段鲁堡段
联系电话	0373-3322668 13666798268

产品详情

白菜螺旋压榨机,洋姜榨汁机,生姜不锈钢螺旋压榨机专业定制就选厂家新乡圣达轻机,不堵不卡,不 打滑,值得信赖和期待。

尾菜是城乡垃圾的主要组成部分,其占比随着国民生活水平提高逐步加大。农业蔬菜种植区产生的尾菜 ,果蔬加工企业生产过程中产生的尾菜,是尾菜垃圾的主要来源。尾菜垃圾的集约化处理和无害化处理 ,以及尾菜垃圾的可循环利用,是减少垃圾排放,节约填埋土地,保护绿水青山的利国利民项目。

尾菜垃圾的多样性,给尾菜处理的工艺方案提出了繁杂的要求。尾菜垃圾水分含量高,蛋白质的含量、糖类含量低,封闭了尾菜垃圾处理的很多出路。

大部分的尾菜垃圾不能作为饲料原料,只能作为堆肥的原料,而生物堆肥的发酵周期相对较长,肥力不高,加工设备投资大运行利润低,等等因素制约了资本进入尾菜处理行业的积极性。

在国家保护绿水青山的大思路大方向下,在各地政府支持下,在环保企业的努力下,尾菜处理有了探索性发展。尾菜垃圾处理已经从简单的填埋,发展到以下几种模式:

1. 尾菜减量处理法

通过破碎—压榨脱水,把蔬菜尾菜垃圾的体积重量大幅压缩,填埋处理。体积缩小70%,重量缩小60%.主要设备有破碎机和螺旋压榨机,一些简单的输送设备。优点是设备简单、投资小、工艺简单易实现。 缺点是没有资源回收利用,垃圾减量小,压榨出来的废液直接排如城市下水管网,会对城市下水管网安全造成隐患。

2. 尾菜发酵法

尾菜垃圾经过挑选—破碎—压榨——天然气净化,最后得到生物发酵产生的生物堆肥和天然气。这种方式处理垃圾尾菜,优点是可循环利用,最终的固体废弃物变成生物堆肥再还田,对环境的影响最小。缺

点是投资较大,设备投入大,技术要求高。

3.饲料加工法

对于特种蔬菜尾菜,营养较为丰富,蛋白含量较高,经过破碎压榨脱水处理,得到废液和固渣,适合将 这部分尾菜固渣做成饲料,以省去垃圾排放,废液进行天然气发酵后燃烧作为饲料烘干的能源。更适合 于工业化植物饲料加工厂和工业果蔬加工企业后序加工处理。对尾菜的营养成分含量有较高要求。

上面三张设备现场照片,都是螺旋压榨机在尾菜处理压榨脱水工艺上的具体应用,对螺旋压榨机的要求 有以下几个特点:

1. 吞吐量大

尾菜垃圾压榨脱水是尾菜垃圾处理的关键工序,螺旋压榨机的设计特性特点必须满足工艺需要,吞吐量大,处理能力强是尾菜处理的一大特点。尾菜在蔬菜收获旺季出量大,动辄每天几百吨上千吨,或者一台机器不能满足处理能力的需要。

较大的处理能力需要自动化的传输送料系统、破碎系统、检测系统、称重系统配合。保持连续稳定的入料系统和连续不断的压榨设备和在此负荷下的机电动力和关键部件疲劳强度。

2. 高强度连续运转能力

螺旋压榨机的高强度连续运转能力是保证尾菜处理及时快速的必要保证。以饲料为目标产品的为菜处理,为保证尾菜不腐烂变质,必须在较短时间内对尾菜进行快速破碎压榨脱水处理。对应于螺旋压榨机的设计要求,稳定可靠是核心技术的体现。我们针对这一要求开发的液压驱动的和减速机驱动的两种模式的螺旋压榨机,更适合这一要求。具有自清理功能的螺旋压榨机,可以自动清理压榨腔内的残渣,更适合这类工艺需要。

3. 螺旋压榨机压榨渣料干度的调整,不同尾菜处理工艺对压榨机压榨干度有不同的要求,发酵堆肥或者天然气类的工艺要求压榨脱水率比较低,一定的水分存在是发酵酵素活性的条件,一般含水量在70-80%之间。但是以饲料为目标产品的尾菜处理工艺,会要求更低的含水量以方便烘干工序,为后续烘干降低能耗提供方便。此类物料的含水量一般在45-55%之间。

新乡市圣达轻工机械有限公司是以固液分离,螺旋压榨,螺旋挤干,为主要产品的研制生产销售企业。 公司具有完善的试验条件,可以对尾菜垃圾,餐厨垃圾,污泥进行压榨脱水试验,并进行液项固项进行 检测,这些试验会对您选择设备提供必要的参数,并且是免费的。