

管材切割机 钢铸铁铝 切割机

产品名称	管材切割机 钢铸铁铝 切割机
公司名称	上海特马液压设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:意大利 IMET 型号:KS 450 FT 尺寸:900x2500x2180 mm
公司地址	上海市松江区赵家泾路530号2号楼401室
联系电话	86-02162980179 18516089658

产品详情

KS 450 FT带锯，旋转运动，半自动，钢和铝切割，斜切锯

- 1.KS 450，适用于切割结构钢，管材，型材和横梁。斜切60°左右，在左边0°，45°，45°右停止。
- 2.非常坚固的钢制锯架，管状部分，滑轮直径360毫米。
- 3.在刀片导向器内部粘有金属垫。可以沿着工作台滑动正面副。宽广的工作空间来支撑材料。
- 4.机械装置（位置传感器），使锯架能够快速降低材料并自动检测开始和结束切割点。
- 5.具有三向选择器的移动控制台可以选择不同的工作模式：用稳定的锯片返回锯架，或者在切割周期结束而不返回锯架。
- 6.切割能力：圆形至350毫米，方形至330毫米。长方形到450 × 320毫米。

参数

区域切割	°	-30 / 90 / +30
90°切割能力：圆形/方形/矩形	mm.	350 / 330 / 450x320
刀片尺寸	mm.	4250 x 34 x 1.1
刀片电机功率	KW	1.7/2.2 or 2.2 ESC
刀片速度	mt/min.	35/70 or 15 ÷ 100 ESC
尺寸（B x L x H）	mm.	900x2500x2180
工作台的高度	mm.	850

重量	Kg	865
功能类型		半自动
适合切割：		钢/铸铁/铝

辊道（可选）

辊道 KS

在装卸侧和卸料侧都有自由辊的辊道，有选择的钢结构，1,5米，支撑垫和底座。适用于地面固定，并有可能对高度进行调节。

辊道RTL

在卸货侧使用带有自由辊的辊道，通过LCD显示器手动移动，长度停止和读取测量值，在球循环导向器上的长度停止滑块，可从3米的形式获得。

辊道RTP

通过长度限位器的电动移动装载 - 卸载工作台，可通过PLC计划10种不同的长度。通过球循环导轨上的齿形带和齿轮电机运动。通过气缸长度停止。通过编码器和机架读取位置。可用3米的形式。50毫米自动退出，以方便卸下切片，通过控制器上的按钮返回到位。

电动滚筒RTR

带电动滚筒的辊道，用于由小齿轮驱动的加载卸载侧，由变频器控制的链条和电动机；滚轮桌的管理是通过移动按钮面板进行的，该移动按钮面板提供：速度调节运动，方向运动，紧急按钮，桌子的同时或单一功能。可用公制杆完成，数字阅读或电动版本的手动定位。

在电动版本中可以通过PLC记忆多达10种不同的长度。

位置传感器减缓材料的运行并保证切割长度的精度。操作：一旦选择了加卸载表的前进感，操作员通过按钮移动在停靠点附近的材料将自动减速直到所建立的测量。

最小的润滑系统（可选）对于所有艾玛特机器来说，可能需要最小的润滑系统，它避免了使用可乳化油时典型的制冷剂液体的分散，刀片的使用寿命不受任何影响。

尼龙清洁刀片刷KS

标准驱动皮带轮运动，尼龙刀片清洁刷。

液压动力单元KS

在KS带锯中，液压动力装置位于立柱前部，便于在定期维护时轻松进入。

传感器设备KS

所有的KS锯都配有标准的接近传感器装置，用于自动检测切割起点。

KS 450 FT虎钳

在KS 550型带锯上，完成液压冲程，横向滑动。

联系方式：

电话 / 传真：021-62980179

企业QQ：2732963082

联系人：马文

电话：185-1608-9658

邮箱：info@tema-hydra.com

地址：上海市松江区 赵家泾路530号 2号楼401室

Website:www.tema-hydra.com