

# 全自动切割机 金属管材切管机 无毛刺切割机

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 全自动切割机 金属管材切管机 无毛刺切割机  |
| 公司名称 | 上海特马液压设备有限公司   |
| 价格   | 10000.00/台   |
| 规格参数 | 品牌：IMET:尺寸 1900x2000x2200mm<br>型号；VTF 500 SHI-E:区域切割；-45 / 90 / +45 °<br>重量：1010kgs:刀片电机功率；1.8KW |
| 公司地址 | 上海市松江区赵家泾路530号2号楼401室  |
| 联系电话 | 86-02162980179 18516089658   |

## 产品详情

全自动切割机 金属管材切管机 无毛刺切割机 切管机

带锯，旋转运动，半自动，钢和铝切割，斜切

多功能半自动垂直带锯，液压驱动，带电子控制面板。从0°到45°左右切割斜切。

前液压快速接近，与锯框旋转成一体，在0°，45°左侧和45°右侧轻松停止。

磨盘以确定不同的角度。锯框在硬化和镀铬导轨上的水平运动。

带硬质合金衬垫的刀片导向装置，用于刀片对齐的附加轴承。

可变叶片速度的电子变频器和辅助伺服通风的电机。

设备检查刀片的正确位置。

叶片张力2100公斤/平方厘米，带有用于检测叶片张力的微动开关。

90°切割能力，圆形330mm，方形330mm，长方形300x500mm。

参数

|                  |     |                     |
|------------------|-----|---------------------|
| 区域切割             | °   | -45 / 90 / +45      |
| 90°切割能力：圆形/方形/矩形 | mm. | 330 / 330 / 300x500 |

|                |     |                 |
|----------------|-----|-----------------|
| 刀片尺寸           | mm. | 4130 x 34 x 1.1 |
| 刀片电机功率         | KW  | 1.8             |
| 刀片速度           | RPM | 15 ÷ 110        |
| 尺寸 (B x L x H) | mm. | 1900x2000x2200  |
| 工作台高度 (带底座)    | mm  | 930             |
| 重量             | Kg  | 1010            |
| 功能类型           |     | 半自动气动           |
| 适合切割 :         |     | 钢/铸铁            |

## 功能特点

### Tron内部照片

PLC TRON控制锯的所有操作功能，并提供有关机器操作条件（切割时间，锯片速度，锯片寿命，切割次数）的信息，并具有自诊断功能，可快速解决所遇到的任何问题。

最小的润滑系统（可选）对于所有艾玛特机器来说，可能需要最小的润滑系统，它避免了使用可乳化油时典型的制冷剂液体的分散，刀片的使用寿命不受任何影响。

### 脚踏板控制（可选）

可根据半自动锯机的要求，来使用脚踏开关。

### 辊道（可选）

辊道 RTS带有自由卷的辊道，用于装载面和卸载面，由电镀焊接钢结构制成，每个为2米，7个镀锌钢卷（用于Velox型号的PVC），第一个元件有两个可调高度基座，下面的单座基座。这些包括辊子之间的保护板以避免粉碎。该结构完全封闭以避免冷却剂的分散。辊道 RTM

和RTS辊道结构相同，在卸货面，可用长度限位和公制杆来读取长度，机械块通过手柄定位。

辊道 RTD带有自由滚筒和长度限位，通过链条传动的手轮，和通过LCD显示器读取测量值。自动和气动到50毫米就退出，以方便卸下切片，通过控制按钮返回到位。

通过气动活塞，使用控制器上的按钮切换长度限位。通过一个按钮在位置上也是气动的。

辊道 RTP BS.带有自由卷筒，长度限位和机动运动的辊台，可通过PLC计划10种不同的长度。通过滚珠循环导轨上的齿形皮带和齿轮电机运动。长度限位通过气缸。通过编码器和机架读取位置。可用3米。50毫米自动取出，便于卸下切割片，通过控制器上的按钮返回到位。

联系方式：

电话 / 传真：021-62980179

企业QQ：2732963082

联系人：马文

电话：185-1608 -9658

邮箱：info@tema-hydra.com

地址：上海市松江区 赵家泾路530号 2号楼401室

Website:www.tema-hydra.com