

铸铁平板厂家A铸铁平板规格A铸铁平板生产厂家

产品名称	铸铁平板厂家A铸铁平板规格A铸铁平板生产厂家
公司名称	河北东玮量具制造有限公司
价格	1100.00/块
规格参数	品牌:BSMK 型号:500X250 产地:泊头
公司地址	泊头市工业区
联系电话	0317-8316619 15383275517

产品详情

铸铁平板厂家A铸铁平板规格A铸铁平板生产厂家

一、铸铁刮研平板(刮研平台)分类：根据用途可分为 划线平台，检验平台，检测平台，焊接平台，铆焊平台，T型槽平台，试验平台，钳工平台，火工平台，研磨平台，圆平台，三坐标平台，管用平台，镗床工作平台，铣床工作平台，基础平台，水槽平台，装配平台，拼接平台，对接平台，火工平台，专用平台，划线平板，检验平板，检测平板，焊接平板，铆焊平板，T型槽平板，试验平板，钳工平板，火工平板，研磨平板，圆平板，三坐标平板，管用平板，镗床工作平板，铣床工作平板，基础平板，水槽平板，装配平板，拼接平板，对接平板，火工平板，专用平板。

二、铸铁刮研平板(刮研平台)用途：是检测机器零件平面度，直线度等形位公差的测量基准；可用于零件划线研磨加工，安装设备等用途；是检验机械零件平面、平行度、直线度等形位公差的测量基准。

三、铸铁刮研平板(刮研平台)材质：优质高强度灰口铸铁HT200-250，工作面硬度为HB170-240，铸件经过两次人工退火600 -700 或自然时效2-3年，完全去除内应力，精度稳定，耐磨性能好。

四、铸铁刮研平板(刮研平台)规格：100×100—3000×6000(mm)，特殊规格可根据用户需求制造。

五、铸铁刮研平板(刮研平台)精度：按国家标准计量检定规程JJG117-91执行，分别为0级、1级、2级、3级、精刨。

六、铸铁刮研平板(刮研平台)表面处理：工作面采用刮研工艺，用涂色法进行检验，保证了平面精度。工作面一般为平面，也可根据要求加工长孔或圆孔等。