

# 双U型不锈钢电热管，U异型电热管厂家

产品名称	双U型不锈钢电热管，U异型电热管厂家
公司名称	盐城市宏兴源电热设备有限公司
价格	28.00/根
规格参数	品牌:宏兴源 型号:U型 规格:非标定做
公司地址	江苏省盐城市区大庆路63号
联系电话	0515-88222628 13275151286

## 产品详情

### 双U型电热管

#### 双U型电热管的基本信息

中文名称

电热管

全称

管状电热元件

材质

不锈钢、紫铜

应用领域

硝石槽、水槽、油槽、酸碱槽

管状(电热管)是以金属管为外壳(包括不锈钢、紫铜管)，沿管内中心轴向均布螺旋电热合金丝(镍铬、铁铬合金)其空隙填充压实具有良好绝缘导热性能的氧化镁砂，管口两端用硅胶密封，这种金属铠装电热元件可以加热空气，金属模具和各种液体

## 双U型电热管的简介

电热管又名发热管、电热管，学名管状电加热器元件，是在金属管中放入卷线状的发热丝(电阻丝)，

并在其周围及空隙部分填入有良好耐热性、导热性和绝缘性的绝缘粉末(MgO)，发热丝两端部具有引出棒或引出线接出。它具有结构简单，机械强度高、热效率高、安全可靠、安装简便、使用寿命长等特点。广泛适用于各种硝石槽、水槽、油槽、酸碱槽、易熔金属熔化炉、空气加热炉、干燥炉、干燥箱、热压模等装置。

电热管是专门将电能转化为热能的电器元件，由于其价格便宜，使用方便，安装方便，无污染，被广泛使用在各种加热场合。双U型电热管的特点体积小、功率大:加热器首要采用集束式管状电热元件。热响应快、控温精度高，综合热效率高。加热温度高:加热器设计最高任务温度可达850℃。介质出口温度平均，控温精度高。使用局限广、顺应性强:该加热器可合用于防爆或通俗场所，防爆品级可达d B级和C级，耐压可达20MPa。寿命长、牢靠性高:该加热器采用非凡电热资料制造，设计外表功率负荷低，并采用多重维护，使电加热器平安性和寿命大大添加。可全主动化节制:依据要求经过加热器电路设计，可便利完成出口温度、流量、压力等参数主动节制，并可与机算机联网。节能结果明显，电能发生的热量几乎100%传给加热介质。

双U型电热管的结构金属管状电热管典型结构(最大众化的结构)一般由5个部分组成:绝缘子、封口材料、引出棒、填充料、电热丝、金属护套管、接线端。

螺旋电热丝与引出棒位于金属护套管的中央，它的制造工艺是将螺旋型电热丝穿入无缝钢管、铜管或者铝管内，其间隙处通过多管填充机均匀地填充既绝缘又导热的氧化介质，如结晶氧化镁粉(也可用氧化铝或洁净石英砂等)。然后用缩管机将管径缩细，使氧化物介质密实(密度达到3.3g/cm<sup>3</sup>以上)，保证电热丝与空气隔绝，中心位置不发生偏移而碰及管壁。这样。单位面积发热量就可增加十几倍。使用寿命也可以相应的提高至10年以上。与相同大热量的电热元件相比，管状电热管可节约5%的电热材料，而热效率可达到90%以上。

因此，从电热管的结构来看，金属管状电热管是目前使用最广泛，结构简单，性能可靠，使用寿命长的密封式电热元件，可成功的运用于工业、家用电器上，使用越来越广泛。希望更多的使用者对电热管的结构原理有了清楚的了解。

### 双U型电热管分类及短路故障电热管发热区管表面积单位功率:

管径负荷值(W/cm<sup>2</sup>) 6~ 10 22 10.1~ 14 20 14.1~ 18 16 18.1~ 22 12 22.1~ 40 10

以上表面负荷泛指配合金属模具加热、水加热可以乘以2~2.5。空气加热则为50%~60%。

电热管的主要参数:

- 1.电源电压，V;
- 2.电源频率，Hz;
- 3.额定电压，V;
- 4.额定功率，kw;
- 5.工作温度，℃;
- 6.外径，(单头电热管的模具孔径)，mm;

7.展开长度，mm;

8.外形尺寸，mm;

9.重量，kg.

对于如何研发更先进的电热管材质是很多企业都在攻关的难题。大多数的电热管普遍是使用合金的电热丝来作为发热体。优质的企业电热管都是以最优质的合金电热丝作为发热体。而且还有引出棒在管内都是封装了氧化镁绝缘介质,以固定发热体的电热元件。在引出棒方面，其都是与发热体相连，供元件与电源，元件与元件连接用的金属导电零件。对于展开的长度都是元件图样上金属管的直线与弯曲长度的

### 双U型电热管的短路故障

#### 烧断电阻丝

原因:A、电热管烧毁引起短路;

B、电热管的引片或引线脱落引起短路;

C、电阻丝直径过小，容量不足;

D、电热插座堆积污垢或炭化引起短路

E、电源线插头与电热插座短路;

解决:A、更换加热管;

B、重新焊接;

C、更换合适的电阻丝电热管，正常情况下，铁铬铝的电阻丝就可以使用了。

D、清除污垢，修理或更换零件

E、修理或更换电源插头或电热插座;

#### 不发热

原因:A、针对于可调式温控加热管，控温器触点接触不良或烧熔脱开。

B、供电不正常或停电;

C、电阻丝已熔断;

D、电源线插头与电热插座接触不良，或电源线导线断路;

E、电热管已经烧毁;

F、电热管引片或引线脱落;

解决:A、加热管不好维修，建议更换;

B、供电正常后使用;

C、加热管报废，重新生产安装同型号的电阻丝;

D、检查线路进行修理或更换;

E、更换安装同规格电热管;

F、重新焊接引片或引线;

### 漏电

原因:A、电路导线脱落与杯体相碰;

B、电热管烧坏与杯体短路;

C、未接好地线;

D、电热插座或电源插头污垢太多;

E、电热管绝缘损坏;

F、清洁不当，水分露入杯内;

解决:A、检查脱落导线，重新焊牢;

B、电热管已损坏更换同规格电热管;

C、按要求接好地线并检查是否正确;

D、正确进行清洁并干燥处理;

E、检查修理若还出现这样事件建议更换;

F、正确进行清洁并干燥处理;异型加热管的分类1、按照出线方式分类，可以分为单头电热管和双头电热管。

2、按照材质分类，可以分为不锈钢电热管、石英电热管、铁氟龙电热管、钛电热管

3、按照外形分类，可以分为直型电热管、U型电热管、L型电热管、W型电热管、翅片电热管、异型电热管

4、按照用途分类，可以分为干烧电热管和水烧电热管

5、按照加热方式分类，可以分为常规电阻加热管和辐射电热管可以用调压器通过改变输入电压和电流来改变发热量。

### 双U型电热管的发热量

发热量与电压平方成正比，与电流平方成正比。

电压变为原来的1/2时，发热量变为1/4

电流变为原来的1/2时，发热量也变为1/4

$C(\text{需加热物质的比热容}) * M(\text{需加热物质的总质量}) * T(\text{温度差}) = P(\text{功率}) * T(\text{时间})$