

批发冲弧机 不锈钢管冲弧机管子对接切口机

产品名称	批发冲弧机 不锈钢管冲弧机管子对接切口机
公司名称	济宁康成机械设备有限公司
价格	121.00/台
规格参数	万达:万达 冲弧机:冲弧机 济宁:济宁
公司地址	济宁高新区红星美凯龙第1号SOHO幢2702室
联系电话	0537-3164689 18853713405

产品详情

冲弧机 不锈钢管冲弧机 钢管切口机 管子对接切口机 钢管冲弧机

广泛应用于不锈钢防盗网、楼梯扶手、护栏、货架、各类鞋架、衣架、不锈钢管（圆管、方管）、锌钢、彩钢、铁管、铝合金等冲弧，护栏枪尖一次冲压成型。

1、这款冲孔有现货吗？能货到付款吗？

答：只要是常规的都有现货，完成付款后公司将第一时间安排发货。购机可以先付部分定金，余款在看到货后付清。

2、能订做模具吗？答：可以根据客户要求制作各种模具孔型（包括异型孔）

3、能开票吗？答：可以的，报价都是不含税的，需要税需另加12个点。

4、要是坏了怎么办？有保修吗？答：我们机身保修一年的（模具不保修）

5、包物流吗？答：自产自销利润微薄无法包邮哦，（自提、不送货上门、不指定物流）发专线到达您的目的地城市或县城（物流一般3-5天到货，偏线或特殊情况会延误2-3天属于正常的）

6、你是生产厂家吗？答：亲，我们是专业生产的厂家

7、为什么有的厂家价格要比你厂的便宜？答：所谓一分钱一分货，我们都是用实心钢板切割加工而成的，台面厚度厚，模具采用了优质模具钢精密加工而成，使用寿命长！！质量第一！

8、可以退货吗？

我们机器模具出货前都有试过才出货的哦，质量方面可以放心的，机子在不影响二次出售的情况下可以退货（要扣除20%的包装费和人工，运费自付），模具由于是根据客户提供规格定做的，不支持退换。

扣压力	450t
二层胶管大扣压尺寸	51mm
工业软管	64mm
大直径	120mm
模具套数	10套
系统压力	16mpa
操作方式	半自动
扣压次数/小时	860
模具张开量	+ 45 mm
90度胶管接头	120mm
标准电压	220V-380V 50HZ (国外可选)
马达功率	3 Kw
尺寸：宽x厚x高	800x500x130 mm
含油总重	310KG
液压油	46#
双作用油缸	是
模具装配器	否
电子限位开关	是
压力设定系统	是
电动脚踏板	否
内锁式模具	是
打标记模具	是
特制模具	否

压管机在安装调试的过程中，有许多细节需要注意，压管机注意的事项主要有搬运、安装、千分尺、压力的调整、注油、接电、模具张开速度调整。

- 1、搬运：压管机适宜采用叉车搬运，并以压管机底部受力，压管机严禁倒置。严禁搬抬压管机头及电机、电器箱部位。
- 2、安装：压管机需水平放置在稳固的地基上，并作接地处理。永丰液压:压管机安装调试注意事项
- 3、千分尺：用于调节扣压胶管收缩量的大小，逆时针半周多压进1mm，顺时针半周少压进1mm。
- 4、压力调整：压管机系统大压力为31.5Mpa，靠溢流阀调整，顺时针调整压力增大，逆时针调整压力减小（

出厂时已调好，必要时可以自行调整)。永丰液压:压管机安装调试注意事项

5、注油：打开油箱盖，油箱中加入68#抗磨液压油到油位表2/3位置。 6、接电：将电源线接在压管机规定的电源上，启动电机观察转向，电机转向应与电机所标方向一致。永丰液压:压管机安装调试注意事项如果电机转向和所标方向不一致，请调换其中两根电源线的位置。 7、模具张开速度调整：模具张开速度的快慢，由分流阀控制，顺时针调整，张开速度加快，逆时针调整，张开速度减慢，但张开速度过快会使噪音增大，佳值不大于10Mpa（出厂时已调好，必要时可以自行调整）。 压管机的安装调试不能忽视，也许就是这一点的马虎而造成压管机使用质量的下降，寿命缩短，会直接影响企业的益。

联系人：郭经理

联系电话:18853713405

联系QQ: 1565969554

座机:0537-3164689

本公司在淘宝上设有店铺，请广大客户多多浏览！