

液氧储罐-液氧储罐生产厂家

产品名称	液氧储罐-液氧储罐生产厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氧储罐厂家

液氧储罐操作规程：

1.检查储罐内压力是否正常(正常范围：0.45Mpa ~ 0.65Mpa)。

当储罐压力过高时，打开放空阀进行降压。

当储罐压力过低时，打开增压阀进行增压。

2.打开汽化器后的供气阀门，气站开始工作。

3.值班人员对液氧储罐必须经常巡视，做到每日至少记录2次。

4.加液时值班人员必须在现场监督，做好加液数量的统计，并记录。

5.值班人员在巡视时应密切注意储罐的液位显示器，

当1号储罐的液位显示器的指示值低于400mm时，

应及时切换到2号储罐供氧。

当2号储罐的液位显示器指示值低于2500mm时，

应及时向班组长报告，班组长在确认后及时与液氧供应商联系供应液氧。

6.汽化器结霜严重时，及时做好除霜工作。

7.严禁含有酸、碱、油类物质接触液氧储罐。

8.发现液氧储罐有工作异常时应及时向组长报告并联系维修人员维修。

9.液氧储罐存放和使用地点是属重点防火防爆部位，必须设置醒目的禁火标志，非工作人员禁止入内。

概述：

该系列低温储罐为双层固定真空粉末绝热储罐（贮槽）。

内胆材质采用不锈钢（其中二氧化碳储罐为16MnDR），

外胆材质为Q235B或者16MnR。表面防腐涂层采用喷砂除锈、吹扫、喷涂等工艺，

同时采用了双组分快速固化液体涂料。

应用范围及特点：

1立方米液体可以代替130支气体钢瓶。它可以取代每天用气瓶往返运输，节约大量的人力物力资源。

广泛应用在气体行业、医院、金属冶炼等用气量较大的用户，是实现集中供气的最佳产品。

具有使用寿命长、结构紧凑、占地面积少、集中控制、操作方便等特点。

产品型号立式或卧式：

产品型号

5立方、10立方、15立方、20立方、30立方、50立方、100立方