

矿山除尘器A矿山除尘器厂家A矿山除尘器生产厂家

产品名称	矿山除尘器A矿山除尘器厂家A矿山除尘器生产厂家
公司名称	泊头市鸿信德精密机械装备厂
价格	1000.00/台
规格参数	鸿信德机械:优质 定做:定金 河北:沧州
公司地址	泊头市郝村镇万寨村
联系电话	03178383088 18733029566

产品详情

矿山除尘器也叫立窑用水除尘器，它主要由除尘塔，灰水分离器，喷雾系统，风机诱导系统等组成，通过管路练成一个连续除尘，灰水分离，粉尘回收利用和水再循环的完整运转系统。相对于其他形式的除尘器，它投资少，是电除尘器的的二分之一，是大布袋除尘器的三分之一，对烟气温度适用范围广，对立窑操作没有任何要求。装机容量小，低于10KW，运行费用低，回收的粉尘直接用于成球，水循环利用无二次污染。

矿山除尘器工作原理：

机立窑两个烟囱的废气再射流诱导下，分别切向进入除尘塔并形成旋风，由于离心力的作用，不部分粉尘甩向筒壁，被水膜捕捉，完成一次除尘。气流再继续上升的过程中，经喷雾，喷淋洗涤，完成二级除尘。除下的灰水混合物流入灰水分离器进行分离，沉淀的泥浆被刮板机刮至双轴搅拌机重新成球，清水从上部溢出至清水箱重新循环利用。

白灰窑除尘器采用耐高温耐腐蚀滤料。结合我国旋窑烟气的特性，采用性价比高的LF系列耐高温复合滤料，该种滤料掺加20%的P84，基布PTFE，后处理采用高浓度的PTFE浸渍，不但解决了旋窑烟气温度高的问题，同时使滤料具有很强的防腐性能，适合用于电石渣水泥窑尾。

矿山除尘器的清灰结构：

白灰窑除尘器具有清灰能力强设备阻力低，占地面积小，运行能耗低，维护工作量少等，现在已广泛应用于工业行业的石灰窑炉烟气净化，作业场所粉尘控制，物料运输回收等场所。含尘气体由进风管到达中箱体下部并进入灰斗，中箱体内没有挡风板，使气流均匀分布通过滤袋。含尘气体经过除尘滤袋后，粉尘被阻留在滤袋外表面。经过净化的气体经上箱体出风口排出。

白灰窑除尘器的分部结构：

1、进气系统

矿山除尘器设备进气系统包括进风口、进口节气阀、挡风板、导风板、分配筛等，含尘气流经输送管道进入各个袋室，风速降低，大部分粉尘直接落入灰斗，减少了滤袋的负荷；没有收下的粉尘与烟气一起经导风板通过分配筛进入袋室，充满整个空间，挡风板和分配筛保证了含尘气流和清灰气流沿着滤袋方向向上流动。如果业主要求将设备制造成在线清灰时，这种气流的移动方向可以大大减少清灰时的二次飞灰。

2、滤灰系统

包括滤袋、袋笼、花板等，每个滤袋都套在一个袋笼上，目的是防止布袋被压瘪，花板用于支撑滤袋组件和分隔袋室和净气室，并作为除尘器滤灰系统组件的检修平台。

3、清灰系统

包括净气管、压缩空气管、脉冲阀、提升阀、文氏管等，净气管平行地排列在预先组装的顶部净气室内，每一根净气管上都有若干小喷气嘴，这些小喷气嘴一一对应于每条滤袋上的文氏管。净气管与外部压缩空气管连接，管的始端插入卡槽，末端与支撑角钢焊接，并用管卡定位。

除尘器顶部安装有压缩空气管道，管道与净气管相连。压缩空气由脉冲阀控制，脉冲阀与电磁阀相连接，整套清灰系统的运作由除尘器的控制系统统一控制。

检测收尘器两端差压的传感器固定在气管的出口和入口，根据差压计检测的差压信号控制收尘器的清灰周期。

4、排气系统

包括出口节气阀、排气管道等组成的除尘器净化气体排放系统。

5、卸灰系统

包括灰斗上的清堵空气炮或振打装置、电加热器、手动闸板阀、锁风阀（双层闸板阀或刚性叶轮给料机）、螺旋机或链运机或仓泵等。

6、气路系统

包括储气罐、压缩空气管道、减压阀、压力表、气源三联体等。

7、保护系统

包括旁路系统、滤袋检漏装置、滤袋喷粉装置和在线监控等。

白灰窑除尘器广泛应用于冶金行业炼钢高炉，原料喷煤制备等工厂，建材行业，电力，化工行业，炭黑，沥青混泥土搅拌，锅炉，烟气等除尘等行业的粉尘治理和物料回收。