锌板焊接白粉处理剂

产品名称	锌板焊接白粉处理剂
公司名称	东莞市冯氏清洗用品科技有限公司
价格	15.00/公斤
规格参数	冯氏:25公斤/ 1011:桶 东莞:清溪
公司地址	东莞市清溪镇大利村九乡金竹街旺利科技园
联系电话	0769-33663698 13682303328

产品详情

锌板焊接白粉处理剂1011 详细信息: 中性镀锌板焊接白粉处理剂是专门针对工业生产中镀锌板、电解板、热浸锌板、富锌板经过焊接高温后所产生的氧化白色粉层(白锈)，在正常的清洗过程中又很难去除这一难点而开发出来的产品。

目前所有的工厂都是用人工刷和擦，本产品属国内首创

1、人工刷时小工件的死角根本刷不净。

2、人工刷时的粉尘对身体吸入性伤害大，重金属中毒、矽肺、尘肺。

3、人工的成本比用化学法高百分之八十左右。

4、本品是一种液态的化学处理试剂,对于锌板高温氧化白粉、白锈具有渗透、松散、软化、清洗作用。使用过程无烟、气味小，是一种理想的环保产品。

5、本产品在清洗过程中不伤镀锌层，保持锌板的本质本色。 产品性能工艺流程:
去电解锌板白锈,去氧化皮白灰 一、工艺范围： 镀锌板焊接白粉处理剂1011原液或略稀释 温度常温 处理时间 3-6分钟,具体视时间视效果而定. 容器 塑料 二、处理方法： 1. 小工件可以装筐直接浸泡到本溶液中几分钟，具体时间与氧化白灰的厚度有关系，请在生产中测试具体数值。 2. 大工件可以直接竖立在槽内,数分钟即可。 3. 产品浸泡或游走数分钟后，焊接部位表面的白灰和氧化层白粉慢慢溶解后,此时取出或游走用清水冲洗干净，直接进入下级脱脂清洗程序。

三、工艺流程

表调—磷化—水洗—烘干

去氧化白粉—水洗—脱脂—水洗　　硅烷化—烘干

陶化—水洗—烘干 四、槽液的管理与维护：
1. 工件入槽之前，要除去表面过多脏物，否则影响槽液的清洁度
2. 在清洗效果降低或液面降低的时候，适量补加。 3. 槽液如果过脏可以沉淀后，舀出上面清澈的槽液，除去下面的脏物重新添加镀锌板焊接白粉处理剂1011，继续使用。 五、劳动保护：

使用化学品，请佩带劳动保护用品，使用本品时请使用工业像胶手套。
六、产品包装：25公斤/桶、200公斤/桶。