

铸钢精密铸造石英砂源头生产厂家批发价格，铸造石英砂耐高温耐火度1750度，铸造石英砂质量要求有哪些？

产品名称	铸钢精密铸造石英砂源头生产厂家批发价格，铸造石英砂耐高温耐火度1750度，铸造石英砂质量要求有哪些？
公司名称	沂南县万泰石英砂厂
价格	150.00/吨
规格参数	
公司地址	沂南县孙祖镇
联系电话	13954915393

产品详情

铸造石英砂有较高的耐火性能，颗粒圆满，呈半透明状，它的粒度范围5-220目，可按要求粒度生产。铸造石英砂的耐火度达到多少?为什么铸造使用石英砂,铸造用石英砂有什么好处.石英砂是特理性质和化学性质十分稳定的非金属矿物资源，主要化学式为SiO₂，硬度为7，密度为2.65，熔点为1700，广泛用于玻璃，铸造，涂料，水过滤，化工，建筑等行业。因石英砂是非金属矿物质所以运输非常方便，可水运，汽运和火车运输。精密铸造对石英砂质量有哪些要求.铸造石英砂生产厂家排名.铸钢石英砂生产厂家批发价格多少钱.石英砂的原矿可来源于山上开采石英石与湖里天然石英砂，高纯度，高品位石砂是通过石英石提炼而成，成本比较高。天然石英砂广泛用于水过滤，铸造等行业，成本低。临沂石英砂是铸造石英砂生产基地,常年生产加工优质铸造用石英砂.天然石英砂很好的基地，石英砂采砂厂，其产品质量好，价格实在，出货快捷，安全是您采购石英砂佳的选择。石英是一种酸性耐火材料，对其中含有碱金属、碱土金属的氧化物(例如，NaO、K₂O、CaO、MgO等)FeO、Fe₂O₃等杂质必须严格限制，因为它们影响粘结剂的稳定性，并且在高温下它们均能与SiO₂形成熔点化合物或共熔物而降低型壳的高温性能。用于熔模铸造的石英，要求其纯度为SiO₂ 97%,杂质含量为：(CaO+MgO+Na₂O+K₂O 0.15%,FeO+Fe₂O₃ 0.4%，GB/T12214--1990规定熔模铸造用石英砂(粉)的化学成分、砂粒度如下：

表1 熔模铸造石英砂化学成分及耐火度

级别	SiO ₂ (质量分数, %)	有害杂质含量 (质量分数, %)			耐火度
		K ₂ O + Na ₂ O	CaO+MgO	Fe ₂ O ₃	
98	98	1.0		0.1	外观 1700
97	97	1.5		0.2	1650

铸钢对石英砂的要求】1、是二氧化硅的含量，即杂质要少尤其是铁。2、第二是水分。3、第三是石英砂的目数搭配。铸造用目数一般是：20--40目、40--70目、50--100目、80--120目。【铸造用石英砂】由天然石英砂精选的各种铸造砂，适用于各种铸件模砂，由于含SiO₂量高达99.56%以上，保证了铸件的光滑平整和零返工率。石英砂：SiO₂含量97.5%到99.6%(正负0.5%)，Fe₂O₃含量<1%。砂粒光洁，含泥量<0.2-0.3%，角型系数<1.35-1.47，含水量<6%，粒度比值合理，具有良好的复用性。主要用途：铸钢、铸铁、有色金属、树脂砂、草坪石英砂、覆膜砂等。