

江苏无锡304六角棒厂家

产品名称	江苏无锡304六角棒厂家
公司名称	无锡凯勒德钢业有限公司
价格	.00/吨
规格参数	规格:10-30 产地:江苏无锡
公司地址	无锡市新吴区城南路32-1号A252-1室（注册地址）
联系电话	18915287310

产品详情

江苏无锡304六角棒厂家

304不锈钢牌号：0Cr18Ni9（0Cr19Ni9）；化学成分% C： 0.07，Si： 1.0，Mn： 2.0，Cr： 17.0~19.0，Ni：8.0~11.0，S： 0.03，P： 0.035。

表面处理：不锈钢冷抽光亮棒材，不锈钢研磨光亮棒材，不锈钢热轧黑皮棒材，不锈钢锻打黑皮棒材。

不锈钢铸造无论是扁锭还是园锭在生产中经常会出现气孔和疏松缺陷问题，气孔和疏松如同孪生姐妹，常常相伴为生，给铝加工带来许多麻烦。不锈钢铸造组织中存在圆形孔洞称为气孔。它是金属液体在冷却期间和凝固过程中，析出的气体存留在铸锭中形成的气泡缺陷。疏松是在不锈钢铸造组织在凝固的过程中，由于不锈钢在液态和凝固态的过程中，体积在收缩得不到很好的补充而产生出分散孔洞。气孔形成的主要因素：在溶解中的熔体的气体处于饱和状态，溶体中存在大量非金属夹渣物，气体在铸造的过程中上浮速度慢，则气泡就会停留在铸锭中产生气孔。

疏松的原因有几种情况：

- 1.熔体过热。
- 2.熔体中气体含量过高。
- 3铸造温度过低。
- 4.冷却强度小，铸造速度过快。

- 5.漏斗供流不均匀。
- 6.烘炉不彻底.停炉时间过长。
- 7.工具及精炼气体.溶剂等潮湿或不彻底。
- 8.高镁合金覆盖不好。

不锈钢铸造气孔及疏松是常见的缺陷之一，不锈钢熔炼与铸造技术(工艺规程)产生；都是围绕气孔和疏松缺陷所制定出来的。

如何解决气孔和疏松缺陷问题？

采取几项措施：

- 1.是控制化学成分杂质含量(减少非金属夹杂物)
- 2.是固体料投放改为液体料投放(缩短熔炼时间)
- 3.是加强精炼除气4.是将原来小园锭规格改为大园锭(以降低铸造速度，改变过度带尺寸)结果避免损失。

凯勒德钢业 诚信经营 值得信赖