

LNG储罐-LNG储罐厂家

产品名称	LNG储罐-LNG储罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

LNG储罐厂家

如何降低Ing储罐出现风险的几率

大家应该都知道，Ing储罐存储的都是一些易燃易爆的危险气体，因此安全性要求非常高，这些危险的存储设备，其危险是一直都存在的，对于其他一些相关设备也是一样。虽然Ing储罐的应用得到了很好的发展，但是难免会出现很多危险，今天就针对如何降低Ing储罐出现风险进行详细讲解：

- 1、Ing储罐的外壳采用不锈钢建造，因为不锈钢外罐可以起到暂时容纳泄漏Ing液体的作用，耐火能力高于普通碳钢，耐冲击和耐碰撞能力强，具有较好的耐腐蚀性，可保证船用罐使用寿命。
- 2、Ing储罐的接头、阀件、气化器应设置在气密性极好的冷箱内，这样可以围堵泄漏的Ing，防止可燃气体扩散，缩小危险区域。
- 3、采取集成设计方案，将Ing储罐、冷箱、热交换器、机座、水幕保护管路等进行整体设计和制造，形成“供气单元”，这样既利于整体控制风险，又便于进行产品认可。

使用Ing储罐时如何避免出现问题

对于Ing储罐的一些知识，相信大家已经有了初步的了解，尤其是安全性方面的问题，Ing储罐主要是用于一些气体的存储，为了避免在对其使用时出现一些问题，对于LNG储罐的使用我们便需要做到以下几点：

- 1、要定期分析液氧中的乙炔浓度，将浓度控制在 0.1×10^{-6} 以下，否则应排放液氧;
- 2、使用Ing储罐进行液氧密闭贮存时，必须有人监视压力，防止超压;
- 3、液氧不能溅到无保护的皮肤上，以免发生严重冻伤;

4、当贮槽已经排空所有液体，但是又不能马上进行加热时，必须立即关闭全部阀门。因为槽内温度很低，湿空气会通过相连的管道侵入内部，造成结冰堵塞管道的事故。

LNG储罐的注意事项

1、LNG储罐的安全操作mm_+0 为防止LNG储罐出现超温、超压现象，应控制其使用压力和使用温度。LNG储罐的超温和超压的原因是以下几种：

(1) 操作失误 为了防止出现操作失误，应该在关键操作装置上挂牌，牌上用明显标记或文字注明阀门等的开闭方向，开闭状态、注意事项等。

(2) 液化气体充装过量 防止充装过量的措施包括：严格按照规定的存储量充装，发现超装，应立即设法将超装量抽出；充装所用的全部仪表必须定期检验，液位计要定期冲洗；容器内如存有残液，应一并计入其充装量，不能将其重量忽略；周围温度升高时，应进行喷淋降温。

2、LNG储罐的维护保养:

1、气瓶要放在通风良好的地方，与火源、热源的间距不应小于1.5m。气瓶不准用火烤、开水烫或在阳光下暴晒。要经常检查气瓶阀门和管路接头等处的气密性，要保持不漏气。一般用肥皂水检查漏气情况，严禁用明火试漏。

LNG储罐厂家

低温储罐,液氧储罐,LNG储罐,液氮储罐,二氧化碳储罐,低温罐,液氧罐,LNG罐,压力容器,LNG加气站设备

产品特点：设计合理，安全性能高，易于操作、维护。设计环节充分考虑设备安全性，同时为降低制造成本，为用户节约资金。

适用范围：适用于工业气体站、LNG加气站，LNG气化站，燃气锅炉集中供气，企业用燃气集中供气设备并可根据客户需要定制制造

LNG储罐操作维护规程

一、LNG卸车操作规程

注：（以1#LNG储罐进液为例）

1、检查LNG槽车卸车台及1#LNG储罐区域内的压力表、液位计、温度计、可燃气体检测器和安全阀是否处于正常工作状态。

2、检查阀门C-8、G1-5、G1-11、G1-13、G1-15、B-1和B-2是否处于开启状态，以及阀门G1-8、C-1、C-2、C-3、C-4、C-5、C-6和C-7是否处于关闭状态，检查LNG储罐根部阀门紧固螺栓是否坚固及法兰接口是完好，如有松动应立即紧固。

3、LNG槽车进站前提起导静电接地线。进站后，LNG槽车车速每小时不得超过5公里，并按照指定位置停靠，熄火，拔下车钥匙，拉起手闸，关好车门，垫好三角木，接好防静电接地线。安装LNG槽车装卸软管，其一：LNG槽车（新疆广汇）自增压液相出口与气化器的液相进口相连接；LNG槽车自增压气相进口与气化器的气相出口相连接；LNG槽车液相出口与LNG管线连接。其二：LNG槽车（新奥安瑞科）下部进出液口与LNG管线连接，气相管道与BOG管线连接。

4、LNG槽车压力应控制在0.55-0.7MPa，LNG槽车压力低于0.55MPa时，应开启LNG槽车自增压系统或卸车台气化器进行升压。

5、导通1#LNG储罐进液流程，打开阀门G1-8，利用LNG储罐里的LNG对进液管道进行预冷。

6、预冷完成后，打开阀门C-2，打开LNG槽车出液阀，向LNG储罐输入LNG，即采用底部和顶部同时进液的方式进行充装。现场根据1#LNG储罐充液速度来确定阀门C-2的开度。

7、当LNG槽车与LNG储罐的压差小于0.1MPa时，打开阀门G1-14给LNG储罐降压，或开启LNG槽车自增压系统或卸车台气化器对LNG槽车进行升压，使LNG槽车与LNG储罐之间的压差保持在0.2MPa为宜。在LNG储罐降压过程中应严格控制调压器后压力，不得超过调压器切断压力。

8、确认LNG槽车内的LNG卸完后，关闭阀门C-2，打开阀门C-3进行降压。当LNG槽车与市