

液氮储罐-液氮储罐厂家

产品名称	液氮储罐-液氮储罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氮储罐厂家

液氮储罐目的：建立低温液氮储罐标准操作维护保养规程

液氮储罐范围：所有低温液氮储罐

液氮储罐职责：操作人员、维修人员、技术人员、车间管理人员对本规程实施负责 规程：

1. 液氮储罐设备流程图

2液氮储罐操作步骤的组成

液氮储罐首次充灌、补充充灌、供气、低温泵系统、低温液体喷淋系统、小容器充装、槽车充灌、增压调节阀设定、液面计的操作。

2.1首次充灌的操作方法

2.1.1确认供液装置里的液体就是所要充灌的液体。

2.1.2确认除液面计上下阀（V-9、V-11）都已打开，其余阀门处于关闭状态。2.1.3将供液装置输液软管与液氮储罐充装口C-1相连接。

2.1.4全开放空阀V-13，进行常压充灌。

2.1.5打开管道长液排空法V-3，微开供液装置的排液阀，使输液软管子冷却，同时吹除液氮储罐充装C-1口处的杂质及空气。

2.1.6关闭管道残液排放阀v-3，慢慢打开顶部液体进口阀v-2，进行顶部喷淋充灌。

2.1.7在充灌液体期间，应注意液氮储罐压力表P-1。若贮槽内容器压力上升至超过供液压力或接近贮槽的正常工作压力，应打开内容器放空阀V-13，使贮槽放气泄压。

2.1.8使用V-2进行顶部充灌。

2.1.9打开管道残液放阀V-3，排出输液金属软管和上进液管的残留液体后关闭底部液体进口阀V-2和管道残液排放阀V-3。关闭内容器放空阀V-13。

2.1.10松开输液软管与液氮储罐充装口C-1的联接接头，对软管表面除霜，待软管恢复柔性后拆下输液软管。

2.2补充充操作方法。

2.2.1确认供液装置内的液体就是所要充灌的液体。

2.2.2确认除液面计上下阀（V-9、V-11）都已打开，其余阀门处于关闭位置。

2.2.3打开内容器放空阀V-13，内容器放空泄压。再将供液装置输液软管与液氮储罐安装口C-1相连接。

2.2.4打开管道残液排放阀V-3微开供液装置的排液阀，使输液软管冷却，同时吹除贮槽充装口C-1处的杂质及空气。

2.2.5关闭管道残液排放阀V-3，慢慢打开顶部液体进口阀V-2到全开位置。

2.2.6慢慢打开底部液体进出口阀V-1，进行顶部底部同时充灌。

2.2.7在充灌时，应注意液氮储罐压力表P-1。

2.2.8打开管道残液排放阀V-3，排出输液金属软管和上进液管中的残余液体，半闭顶部V-2和V-3，再关闭V-13。

2.2.9松开输液软管与液氮储罐充装口C-1的接头，对软管表面除霜，待软管恢复正常后拆下。

2.3供气的操作方法

2.3.1确认除液面计上下阀（V-9、V-11）已打开外，其余阀门处于关闭状态。

2.3.2依次打开回气阀V-6、增开阀V-5、液体出口阀V-7。

2.3.3当所需数量的气体已经输出，或者要把液氮储罐关闭不用较长一段时间停止输送气体时，关闭液体出口阀V-7，增开阀，过15~20分钟后再关闭回气阀V-6。