# 铸铁平板厂A铸铁平板厂家A铸铁平板生产厂家

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 铸铁平板厂A铸铁平板厂家A铸铁平板生产厂家 |
| 公司名称 | 河北东玮量具制造有限公司 |
| 价格 | 220.00/块 |
| 规格参数 | 品牌:BSMK<br>型号:200X200<br>产地:泊头 |
| 公司地址 | 泊头市工业区 |
| 联系电话 | 0317-8316619 15383275517 |

# 产品详情

铸铁平板厂A铸铁平板厂家A铸铁平板生产厂家

铸铁划线平板 的用处：是查看机器零件平面度，直线度等形位公役的丈量基准，也可用于零件划线研磨加工，装置设备等用处。是查验机械零件平面、平行度、直线度等形位公役的丈量基准，也可用于一般零件及精细零件的划线、铆焊研磨工艺加工及丈量等。

铸铁划线平板简

铸铁划线平板 原料：高强度铸铁HT200-300，经过两次人工处理（人工退火600度-700度或）运用该产品的精度安稳，耐磨性能好。

铸铁划线平板 （特别标准可按用户图纸订做或双方商定出产加工。）

铸铁划线平板 精度：按国家标准计量检定规程履行，分别为0、1、2、3四个等级。

划线平板的运用注意事项以及保养

划线平板首要用于机械、机床制造、电子、电力等20多种职业，其间以重工业运用最为普遍，占总产值的95%。近年来，因为一些民营企业的参加，给铸铁平板的产值明显增加，使铸铁平板的运用在小企业的占有份额上有了一些改变，因为社会的开展，电子职业也在参加运用铸铁平板的大军队伍。

划线平板在运用时要先进行装置调试。然后才能够运用。在没有装置调试合格的铸铁平板上作业是没有意义的作业，非专业人员的装置调试铸铁平板是违规的操作，有可能损坏铸铁平板的结构，甚至会形成铸铁平板变形，使之损坏，无法运用。所以运用前，咱们要有专业的作业人员进行铸铁平板的装置调试，非专业人员的装置调试是违规的操作，要肯定不能够选用。

划线平板在装置调试后，把铸铁平板的作业面擦洗洁净，在承认没有问题的情况下运用，运用过程中，

要注意避免工件和铸铁平板的作业面有过激的磕碰，避免损坏铸铁平板的作业面；工件的分量更不能够超越铸铁平板的额外载荷，否则会形成作业质量下降，还有可能损坏铸铁平板的结构，甚至会形成铸铁平板变形，使之损坏，无法运用。

划线平板用于各种查验作业，如精细丈量用的基准平面，各种机床机械的查验丈量，查看零件的尺度精度、行位误差，并作出精细划线，铸铁平板是机床、机械制造、电子出产等20多种职业不行短少的产品。铸铁平板是划线、丈量、铆焊、工装工艺不能够短少的作业台，铸铁平板也能够做机械试验台，等等。

划线铸铁平板在运用时要先进行装置调试。然后才能够运用。在没有装置调试合格的查验铸铁平板上作业是没有意义的作业，非专业人员的装置调试铸铁平板是违规的操作，有可能损坏铸铁平板的结构，甚至会形成铸铁平板变形，使之损坏，无法运用。所以运用前，咱们要有专业的作业人员进行铸铁平板的装置调试，非专业人员的装置调试是违规的操作，要肯定不能够选用。 划线铸铁平板的作业面要擦洗洁净，在承认没有问题的情况下运用，运用过程中，要注意避免工件和划线渠道的作业面有过激的磕碰，避免损坏划线平板的作业面；工件的分量更不能够超越划线渠道的额外载荷，否则会形成作业质量下降，还有可能损坏划线渠道的结构，甚至会形成划线渠道变形，使之损坏，无法运用。 1、为了避免划线铸铁平板发作有害的变形，在发装平板时，要将支承支在主支点处。支承时，尽量将平板的作业面调整到水平面内。
2、为了避免平板发作永久变形，查验结束或划线结束后，要把工件抬下来，不得长期放在平板上 3、运用结束，要及时擦净平板的作业面，然后涂上一层防锈油。如果比较长期不必，最好涂上一层黄油，然后铺一层白纸。
4、最好用木板制造的一个专用罩，不必平板时，用罩子将平板罩住。禁止水滴在铸铁平板上。
5、平板要实施周期检定，检定周期要根据运用的具体情况断定，一般为1年。
6、在运用划线铸铁平板的过程中要注意不要在湿润，有腐蚀、过高和过低的温度环境下运用和寄存。