

# 焊接工程使用500A柴油发电机带电焊机

产品名称	焊接工程使用500A柴油发电机带电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO500A-J 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

## 产品详情

焊接工程使用500A柴油发电机带电焊机

### 订购注意事项

柴油发电机电焊机电焊机组的出口检验是依据合同规定或技术协议的有关技术或经济指标进行检验，用户在选择和签约时，应注意以下几点：

- (1)如果使用环境条件与柴油发电机电焊机电焊机组标定的环境条件值有差距时，应在签约时说明温度、湿度及海拔高度值，以提供适宜的机型和配套设备；
- (2)说明使用中采取的冷却方式，特别是大容量机组，更应注意；
- (3)订购时，除应说明机组型号外，还要说明选用何种机型；
- (4)柴油机组的电压调整率分别有1%、2%、2.5%的额定电压。选用何种，亦应说明；
- (5)正常供货时，提供.定量的易损件，另有需要，亦应说明

销售直线：021-51987458

联通电话：18701912508（微信同号）

在线QQ：1839654711

在线旺旺：lenovo5250

焊接工程使用500A柴油发电机带电焊机 即使道路坎坷不平，车轮也要前进；即使江河波涛汹涌，船只也航行。大泽动力一直致力于打造优质的产品，发电电焊机顾名思义就是通过柴油燃烧来取得发电电焊机发电电焊动能，从而产生电能满足正常对电源的需求和电焊的需求。所以柴油发电电焊机的性能跟柴油燃烧息息相关。如果将柴油发电电焊机的柴油燃烧消耗率达到\*高来帮助使用柴油发电电焊机的单位或者企业来降低发电成本，成为了广大客户\*大的一位和\*关心的问题。

电焊机采用发电与焊接共用一个发电绕组，通过高频逆变技术，将发电输出转换为焊接所需电压与电流，显著减小了焊机的体积、重量和损耗，提高了焊机的整机效率，同时,由于工作在高频状态，焊接穿透力强,熔池深,具有引弧容易、飞溅小，电流稳定、成型好等特点，有利于提高焊接产品的质量。

产品简介：

产品采用日本大泽原装动力和电机，质量可靠。

全铜式线圈，可以长时间工作，使用寿命长。

电磁控油阀技术，比其他品牌节省30%左右的油耗。

全方面保护装置，使用安全可靠。

品牌：大泽动力

技术参数：

\* 产品型号：TO500A-J

发电机参数：

\*、额度功率：12KW

\*、后备功率：15KW

\*、额定电压：AC220V/380V

\*、额定频率：50HZ

\*、消音装置：工业静音器（日本工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

\*、过载能力：110%1h

\*、功率因数：1.0

\*、相数：单相

\*、压缩比：19:1

发动机参数：

\*、发动机型号：TO500

\*、发动机功率：40HP

- \*、绝缘等级：F
- \*、工作时间：可连续工作7-12h
- \*、耗油量：205g/KW.H
- \*、启动方式：电启动
- \*、工作温度范围：40 ° C-50 ° C
- \*、燃油型号：0#、-10#、-20#、-35#和-50#柴油
- \*、燃油表：有
- \*、调速方式：自动调速
- \*、整机超载保护：有
- \*、发动机品牌：大泽动力
- \*、自动过载保护：有
- \*、冷却方式：水冷却
- \*、电压表：有
- \*、活塞排量：4L
- \*、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有
- \*、钢体结构：双缸、四冲程、水冷
- \*、燃烧系统：直喷式
- \*、控制装置:ECU
- \*、电磁控油阀:有
- \*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆

#### 电焊机参数：

- \*、焊接模块：自动焊接模块
- \*、空载电压：70V
- \*、焊接电压：25-35V
- \*、发电电焊机功率：30kw

\*、焊接范围：0-8.00MM

\*、电流调节：0-500A

\*、焊机等级：工业级

\*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

\*、外形尺寸：1900\*1220\*890

\*、直流输出：12-8.3 ( V-A )

\*、结构类型：静音式

\*、距7米处噪音：70Db

\*、机油/油箱容积：6/60升

\*、调节方式：鼠标旋钮

\*、机器重量：600kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护