

野外无电230A柴油发电电焊机焊接

产品名称	野外无电230A柴油发电电焊机焊接
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO230A 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

野外无电230A柴油发电电焊机焊接

特点：

- 1、采用特殊工频发电设计，实现真正意义上的发电机和电焊机功能，一台机器的价格，两台机器的功能，实现性价比大化。
- 2、独特的电球设计，即使两相不平衡也能正常使用。
- 3、采用日本大泽原装动力技术，性能可靠。
- 4、电焊、发电两用，特别适合工程建筑单位或其它有在野外维修作业需求的企业和单位使用。发电电焊一体、重量轻、移动方便。实际上是具有下降外特性的变压器，将220V和380V交流电变为低压的直流电，电焊机种类可分为两种，一种是交流电源的；一种是直流电的。直流的电焊机可以说也是一个大功率的整流器，分正负极，交流电输入时，经变压器变压后，再由整流器整流，然后输出具有下降外特性的电源，输出端在接通和断开时会产生巨大的电压变化，两极在瞬间短路时引燃电弧，利用产生的电弧来熔化电焊条和焊材，冷却后来达到使它们结合的目的。

销售直线：021-51987458

联通电话：18701912508（微信同号）

在线QQ：1839654711

在线旺旺：lenovo5250

大泽动力黄君一直秉承梯子的梯阶从来不是用来搁脚的，它只是让人们的脚放上一段时间，以便让别一只脚能够再往上登。在使用的过程中焊机的周围会产生一定的磁场，电弧燃烧时会向周围产生辐射，弧光中有红外线，紫外线等光种，还有金属蒸汽和烟尘等有害物质，所以操作时必须要做足够的防护措施。焊接不适合于高碳钢的焊接，由于焊接焊缝金属结晶和偏析及氧化等过程，对于高碳钢来说焊接性能不良，焊后容易开裂，产生热裂纹和冷裂纹。低碳钢有良好的焊接性能，但过程中也要操作得当，除锈清洁方面较为烦琐，有时焊缝会出现夹渣裂纹气孔咬边等缺陷，但操作得当会降低缺陷的产生。

性能特点

- 1.采用闭环控制，线路结构简单，使用维护方便，故障率低。
- 2.焊接熔敷率高，焊接变形小，焊缝成型美观。
- 3.可以进行碳弧气刨操作，对于裂纹和伤损的工件进行有效的清理，提高作业效率。
- 4.该机器体积小、重量轻、性能高，易操作。

产品简介：

产品采用日本大泽原装动力和电机，质量可靠。

全铜式线圈，可以长时间工作，使用寿命长。

电磁控油阀技术，比其他品牌节省30%左右的油耗。

全方面保护装置，使用安全可靠。

品牌：大泽动力

技术参数：

* 产品型号：TO230A

发电机参数：

*、额度功率：5KW

*、后备功率：5.5KW

*、额定电压：AC220V/380V

*、额定频率：50HZ

*、消音装置：工业静音器（日本工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

*、过载能力：110%1h

*、功率因数：1.0

*、相数：单相

*、压缩比：19:1

发动机参数：

*、发动机型号：TO190F

*、发动机功率：13HP

*、绝缘等级：F

*、工作时间：可连续工作7-12h

*、耗油量：205g/KW.H

*、启动方式：电启动

*、工作温度范围：40 ° C-50 ° C

*、燃油型号：0#、-10#、-20#、-35#和-50#柴油

*、燃油表：有

*、调速方式：自动调速

*、整机超载保护：有

*、发动机品牌：大泽动力

*、自动过载保护：有

*、冷却方式：风冷却

*、电压表：有

*、活塞排量：420CC

*、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有

*、钢体结构：单缸、四冲程、风冷

*、燃烧系统：直喷式

*、控制装置:ECU

*、电磁控油阀:有

*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆

电焊机参数：

*、焊接模块：自动焊接模块

*、空载电压：60V

*、焊接电压：22-30V

*、发电电焊机功率：10kw

*、焊接范围：0-5.00MM

*、电流调节：0-230A

*、焊机等级：工业级

*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

*、外形尺寸：760*520*680

*、直流输出：12-8.3 (V-A)

*、结构类型：手推式

*、距7米处噪音：65-68Db

*、机油/油箱容积：1.1/25升

*、调节方式：鼠标旋钮

*、机器重量：102kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护