

液氮储罐厂家-低温液氮储罐厂家

产品名称	液氮储罐厂家-低温液氮储罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氮储罐厂家

低温液氮储罐厂家

该系列低温储罐为双层固定真空粉末绝热储罐（贮槽）。

内胆材质采用不锈钢（其中二氧化碳储罐为16MnDR），外胆材质为Q235B或者16MnR。

表面防腐涂层采用喷砂除锈、吹扫、喷涂等工艺，同时采用了双组分快速固化液体涂料。

应用范围及特点

1立方米液体可以代替130支气体钢瓶。它可以取代每天用气瓶往返运输，节约大量的人力物力资源。广泛应用于气体行业、医院、金属冶炼等用气量较大的用户，是实现集中供气的最佳产品。具有使用寿命长、结构紧凑、占地面积少、集中控制、操作方便等特点。

产品型号编辑

储槽贮槽产品型号

5立方液氮储罐价格、10立方液氮储罐价格、15立方液氮储罐价格、20立方、30立方、50立方、100立方

技术数据

二氧化碳储罐最高工作压力：2.2MPa

低温储罐 低温罐又称液氮罐，液氧储罐，是立式或卧式双层真空绝热储槽，内胆选用材料为奥氏体不锈钢，外容器材料根据用户地区不同，按国家规定选用为Q235-B或345R，内、外容器夹层充填绝热材料珠光砂并抽真空。产品是国家技术监督局现场检验并出具压力容器监检证书，产品规格有5-100立方，工作

压力0.8/1.6Mpa。氮气是氮肥工业的主要原料。氮在冶金工业中主要是用作保护气，如轧钢、镀锌、镀铬、热处理、连续铸造等都要用它作保护气。此外，向高炉中喷吹氮气，可以改进铁的质量。广泛应用于电子工业、化学工业、石油工业和玻璃工业。

绝热保温贮槽分为真空粉末绝热型和常压粉末绝热型，粉末绝热，利用低热导率的粉末、纤维或泡沫材料来减少热量传入。分两种形式：一种是在大气压下应用普通粉末绝热（堆积绝热），绝热层较厚，并充入干燥氮气维持正压，以防止水分进入和冷凝，最低可时适用于液氮温度以上；另一种真空粉末绝热，即对填装粉末的空间抽真空，减少了气体传热，同时粉末颗粒也削弱辐射传热，使绝热效果更好。

真空粉末贮槽为双层圆筒结构、内筒及其配管均用奥氏不锈钢制造，外壳用碳钢制造，夹层充满膨胀珍珠岩（又称珠光砂）同时设置了经过特殊处理的吸附剂，并抽成高真空度（0.5~6Pa），容量为200m³以下。工作压力较高（四车间钢包底吹氩两个储槽工作压力为2.0 Mpa），槽外有气化器，既可使槽内升压便于充车，又可直接送出压力气。按用途可分为固定式和运输式两种，固定式主要用于低温液体的贮存，它安装在低温液体的生产地、使用点或供应站；运输式将低温液体从生产地或供应站运往使用点，常有陆运、水运等形式，他们分别称为槽车、拖车及槽船。

液氧储罐概述：

该系列低温储罐为双层固定真空粉末绝热储罐（贮槽）。内胆材质采用不锈钢（其中二氧化碳储罐为16MnDR），内胆材质为Q235B或者16MnR。表面防腐涂层采用喷砂除锈、吹扫、喷涂等工艺，同时采用了双组分快速固化液体涂料。

液氧储罐应用范围及特点

1立方米液体可以代替130支气体钢瓶。它可以取代每天用气瓶往返运输，节约大量的人力物力资源。广泛应用在气体行业、医院、金属冶炼等用气量较大的用户，是实现集中供气的最佳产品。具有使用寿命长、结构紧凑、占地面积少、集中控制、操作方便等特点。