

东红供应65mn弹簧钢碳素琴钢线散卖批发

产品名称	东红供应65mn弹簧钢碳素琴钢线散卖批发
公司名称	东莞市东红金属材料有限公司
价格	11.00/千克
规格参数	品牌:宝钢 型号:65mn 发货地:东莞
公司地址	长安镇锦厦社区铜锣围路1号A栋123
联系电话	0769-88001688 18128632237

产品详情

65Mn弹簧钢线

热处理及标准

淬火830 ± 20 ,油冷;回火540 ± 50 (特殊需要时, ± 30)。

临界点温度(近似值) Ac1=726 , Ac3=765 , Ar3=741 , Ar1=689 , Ms=270 。

正火标准: 温度810 ± 10 , 空气冷却。

淬火、回火标准: 淬火温度830 ± 10 , 油冷却; 回火温度540 ± 10 , 水、油冷却。

交货状况

热轧钢材以热处理或不热处理状况交货, 冷拉钢材以热处理状况交货。(2.0-16)*1250*C 莱钢/热卷/热板

50Mn (2.0-16)*1250*C 莱钢/热卷/热板

65Mn (2.0-16)*1010/1250*C 莱钢/热卷/热板

分量核算

板材：长（M）*宽（M）*厚（mm）*密度=KG

棒材：半径*半径*3.14*高*密度/1000000=KG

退火标准

传统周期性球化退火工艺，退火温度750℃，保温2h，炉冷到温度（680±10）℃，保温3h,再炉冷到550℃今后，出炉空冷。出产功率低，氧化脱碳率达22%-40%，外表硬度及弹性达不到要求。不彻底退火新工艺，退火温度（740±10）℃，保温4h,炉冷到550℃今后，出炉空冷。抗拉强度600-620Mpa、伸长率53.5%-40%，硬度209-214HBW金相安排为球化珠光体+少数点状珠光体，缩短了出产周期，节省能源。

退火新工艺

传统退火工艺，退火温度730℃，保温13h,再炉冷到650℃今后，出炉空冷。退火新工艺：退火温度（860±10）℃，保温45-60min，炉冷到（750±10）℃，保温3-3.5h,在炉冷至650-660℃今后，出炉堆冷或入保温坑缓冷。金相安排符合要求：珠光体安排2.5-6级，以4级左右为佳，该工艺进步功率80%-100%。

热处理

65Mn弹簧钢线低合金圆钢有必要应具备高的弹性极限和高的屈强比，以防止绷簧钢在高载荷下发生永久变形；一起还要求有杰出的淬透性和低的脱碳敏感性，使弹性极限大幅度下降；以及杰出的外表质量，在冷热状况下简单加工成形和杰出的热处理工艺性。在热状况下成型的绷簧热成型绷簧钢的热处理工艺。用这种办法成型绷簧钢多数是将热成型和热处理结合在一起进行的,而螺旋绷簧钢则大多数是在热成型后再进行热处理。这种绷簧钢的热处理办法是淬火+中温回火,热处理后安排为回火托氏体。这种安排的弹性极限和屈从极限高,并有必定的耐性。选用全新的理念和办法，立异性地进行稳定性操控技术开发对最简单在这“0.4秒”时间里发生的“轧破、甩尾”等问题的构成机理进行认真剖析，从削减轧辊受损、削减尾部跑偏等多个方面开展工作，通过3年多的软件程序开发、跟踪实验、评估、剖析断定合理的工艺参数。

65Mn弹簧钢线强度、硬度、弹性和淬透性均比65号钢高，具有过热敏感性和回火脆性倾向，水淬有构成裂纹倾向。退火态可切削性尚可，冷变形塑性低，焊接性差。受中等载荷的板绷簧，直径达7-20mm的螺旋绷簧及绷簧垫圈、绷簧环。高耐磨性零件，如磨床主轴、绷簧卡头、精细机床丝杆、切刀、螺旋辊子轴承上的套环、铁道钢轨等。