

# 砂管 混砂管 水刀配件

产品名称	砂管 混砂管 水刀配件
公司名称	惠州斯彼得水射流技术有限公司
价格	900.00/个
规格参数	
公司地址	惠州市惠城区柏岗路南155号工业园
联系电话	13829983006

## 产品详情

名称：混砂管又叫混沙管、沙管、砂管、砂刀管、沙刀管、砂喷管、沙喷管、砂喷嘴、沙喷嘴或磨料喷嘴等，因不同地区不同设备而叫法不同，并没有统一名称。英文Nozzles或Mixing Tubes。

规格：混砂管的规格繁多。主要由外径、内径和长度三个值来体现，即 $\Phi;D \times \Phi;d \times L$ 。例如 $6.35 \times 1.02 \times 76.2\text{mm}$ ，表示混砂管的外径是6.35毫米，内孔是1.02毫米，长度是76.2毫米。其中砂管内孔的大小关系到切割的效果，所以必须选择适合的内孔以实现最佳的切割效果，如1.02mm和0.76mm的内孔在实际运用中最为常见。而混砂管的外径则显得更随意一些，它取决于水切割设备厂制造的与之匹配的切割刀头。有些设备厂为了实现垄断的目的，生产出特殊规格的切割刀头，给用户在更换混砂管时造成一定的限制。目前较为常见的混砂管外径有6.35毫米和7.14毫米。另外混砂管的长度最为常见的则是76.2毫米和101.6毫米。请选择更合适长度的混砂管。除了外径、内径和长度三个值外，混砂管的内锥角度也是一个不可忽略的规格。同样越适宜的内锥角度越有利于水砂混合物顺利通过混砂管内孔，经过长期的实践证明25度的内锥是最佳的。

品牌：SPEED JET 这个品牌的混砂管产自卢森堡森拉天时。森拉天时拥有世界一流的先进设备和成熟的硬质合金技术，在硬质合金刀具和耐磨材料方面，森拉天时拥有百年的丰富经验和独特的专有技术，被誉为全球三大硬质合金巨头。自从磨料切割问世起，森拉天时就开始生产不同等级和规格的混砂管，以满足全球多元化的需求。

材质：目前制造混砂管最理想的材料是钨钢。钨钢，又叫硬质合金或钨钛合金是指至少含有一种金属碳化物组成的烧结复合材料。碳化钨和钴是钨钢的主要成分，占有成分的99%。钨钢具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能，特别是它的高硬度和耐磨性是其它材质无法替代的。虽然我国的钨钢产量占世界总产量的40%以上，但销售量却不足全球的20%。主要原因是我国硬质合金产业集中度不高、技术研发能力较弱及产品质量水平较低等。为满足超高压加沙水切割的需求，我们最终选择了卢森堡森拉天时的混砂管其硬度超过96HRA,达到领先水平。

寿命：150-200小时指的是在350Mpa的工作压力下普遍的统计时间。混砂管的使用寿命除了由本身的质量决定外还受很多因素影响，如工作压力、水柱、磨料（石榴沙）、刀头结构设计和一些人为因素等等。其中水柱影响混砂管的寿命在实际应用中最容易被人们忽视。水柱与混砂管内孔不同心会严重缩短混砂管的寿命。