

# 液氩储罐厂家,液氩储罐厂家

产品名称	液氩储罐厂家,液氩储罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

## 产品详情

### 液氩储罐

液氩储罐为双层固定真空粉末绝热储罐。内胆材质采用不锈钢，内胆材质为Q235B或Q345R。表面防腐涂层采用抛丸除锈、双组份重防腐。安放型式分立式卧式两种；工作压力0.2/0.8/1.6MPa；产品型号有5m<sup>3</sup>、10m<sup>3</sup>、15m<sup>3</sup>、20m<sup>3</sup>、25m<sup>3</sup>、30m<sup>3</sup>、40m<sup>3</sup>、50m<sup>3</sup>、80m<sup>3</sup>、100m<sup>3</sup>、120m<sup>3</sup>等多种规格。低温储罐具有集中控制、操作方便、结构紧凑、占地面积少等特点，主要用于液氧、液氮、液氩、液态二氧化碳等以及液态乙烯等低温气体的低温液态存储，广泛应用于气站、空分、医院、冶金、机械、化工、锅炉、炉窑、建材、水处理等行业。该产品严格按照GB150《钢制压力容器》、《压力容器安全技术监察规程》、GB/18442—2011《固定式深冷绝热压力容器》、JB/T6897—2000《低温液体贮槽》、GB18443-2001《低温绝热压力容器试验方法》、JB/T3356.1-1999《低温液体容器性能试验方法》、JB/T5905-2000《真空多层绝热低温液体容器》进行设计、制造、检验与验收。

低温储罐,液氧储罐,LNG储罐,液氮储罐,二氧化碳储罐,低温罐,液氧罐,LNG罐,压力容器,LNG加气站设备

产品特点：设计合理，安全性能高，易于操作、维护。设计环节充分考虑设备安全性，同时为降低制造成本，为用户节约资金。

适用范围：适用于工业气体站、LNG加气站，LNG气化站，燃气锅炉集中供气，企业用燃气集中供气设备并可根据客户需要定制制造