四工序开料机 四工序开料机优缺点

产品名称	四工序开料机 四工序开料机优缺点
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机哪家的好 四工序开料机优缺点

性能特点：

1.床体为钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，具有高刚性、高强度、变形小、减震好等特点，性能稳定，经久耐用.

2.传动部件采用高精度斜齿，台湾进口方形直线方轨，伺服系统及台湾专业减速机相辅相成，运行平稳、低噪音.

3.配备专业真空吸附装置，采用整体吸附底座，大功率真空泵.

4.高效的工作：曲、直线速度可保持一致，运行速度可达30米/分钟.

5.多种软件兼容：可兼容Type3/Artcam/Casmate/Proe/UG/文泰等多种CAD/CAM软件

6.拥有断点记忆功能，可以在断电、断刀等情况下，接上次工作继续进行，加工时间可预测，自动对刀等人性化功能。

7.高精度自动对刀块，全自动供油系统，维护简单，操作更方便。

4工序木工开料机

1.1325四工序数控开料机 橱柜衣柜自动开料机下料机、数控排钻加工中心等产品体系均有知名台湾工程师研发而成，技术成熟、性能稳定。

2.设备全部采用重型床身，严格按照回火工艺处理。稳定性极高，机器高速运转震动小，开料时保证不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！

3.机器采用台湾新代系统，运算能力远远超过普通由电脑控制的机器控制系统，机器运行速度大大提升。

4.机器核心部件均采用原装进口，电气元件为法国施耐德、齿条为德国亨利安，从硬件基础上保证了机器的质量稳定。

5.定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高产能！

效率极高：多个主轴电机同时工作，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

传动速度快： 两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到60米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

精度高：采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；

坚固耐用： 床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。