

# 泰誉TL450旋流曝气器 不堵塞免维护可提升安装

产品名称	泰誉TL450旋流曝气器 不堵塞免维护可提升安装
公司名称	上海泰誉节能环保科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:泰誉 气量:0.4-0.6m <sup>3</sup> /min 服务面积:4-6m <sup>2</sup>
公司地址	上海市浦东新区浦东大道138号永华大厦22楼
联系电话	021-58787899 13661592275

## 产品详情

TL型旋流曝气器是由日本京都大学环境研究所与日本铃木株式会社联合研发的应用于好氧生化段的曝气充氧搅拌装置。旋流微泡曝气器具有高效节能（极高的氧利用率、压损极小）、不堵塞、使用寿命长、无需维护、减少剩余污泥量、减少臭味产生及安装简单（带水安装）等诸多优点。广泛应用于国内外的市政、造纸、印染、化工、食品、机械加工、制药及其它废水处理行业，是目前替代传统充氧曝气方式的上佳选择；配合使用流动填料及环境微生物制剂，将取得更优异的处理效果。

工作原理：旋流曝气器利用翼型和针型叶片的粉碎作用，形成气液混合物的提升、搅拌和充分混合；该曝气器包括进气管、多层切割器、筒体等。在工作过程中，气体从底部进入，由于气体作用，混合液在筒内、外循环流动，气液上升过程中，在筒内部产生多次切割，形成直径2mm左右小气泡。气液充分混合及不断循环对流，增强了氧传递速率和利用率。

产品优势：1、不堵塞，不结垢，不衰减旋流式曝气器采用独特的构造原理，使气体和液体在内部进行强力回旋运动产生自净作用，排除了造成堵塞和结垢的一切因素，可按照实际需求进行间歇运行。在高盐度废水中使用，也能够应付自如。曝气空气管道内也不会产生淤积现象和结垢问题，设备无需要清理，旋流微泡曝气器10年保证曝气效率稳定。使用三年池底无淤积。2、氧利用率高，无死角服务面积 $S=[(h-L-h') \times \tan 15^\circ + r]^2 \times \pi$  h:有效水深，m；L:曝气器长度，m；h':曝气器底部到池底的距离，m;r:曝气器顶部出口半径，m.3、节能显著，节电30%以上高效旋流曝气器采用独特的设计，通气面积大，并且利用空气的浮力，常压下压力损失基本为“0”；在5m的水深，其压损也只有180mmAq。4、减少污泥产生量，改善污泥脱水性能原理：充氧+搅拌功能增加了微生物的代谢，加长微生物食物链，减少生物量，有机污泥减量超过20%。5、可提升，不停产安装上海泰誉生产的可提升旋流曝气器，可根据不同的作业环境，自由地选择安装方式，施工非常简便，同时节约大量的成本。