喷砂除锈石英砂生产厂家提供10-20目耐磨性好的石英砂反复使用｜石英砂喷砂除锈有哪些好处？

产品名称	喷砂除锈石英砂生产厂家提供10-20目耐磨性好的石英砂反复使用｜石英砂喷砂除锈有哪些好处？
公司名称	沂南县万泰石英砂厂
价格	150.00/吨
规格参数	
公司地址	沂南县孙祖镇
联系电话	13954915393

产品详情

规格目数要求:8--16目，10--20目，20--40目；目数分选均匀，采用二次除尘生产工艺，无杂质，关键是硬度高，强度大，除锈效果特别好，关键是还可回收再利用．除锈石英砂可以反复利用几次,重复使用石英砂对硬度要求高,如果对金属表面除锈标准高,建议使用强度高的精致石英砂,二氧化硅含量的石英砂,颜色白,纯度高,石英砂的强度相对大,可以反复使用,除锈效果也特别理想,颜色白的石英砂出厂价格也高,使用成本就大,除锈石英砂哪种好.喷砂除锈石英砂有哪些行业技术要求.每平方米使用多少数量石英砂

1．清除氧化皮：热处理后的氧化皮及残盐，采用液体喷砂清

理不仅能清除氧化皮而且还能提高零件的表面光洁度。尤其对形状复杂的模具及精密 零件液体喷砂效果更为突出。例如锉刀在热处理后采用液体喷砂不但无损锉刀的刃口部分，还能提高锉刀的使用寿命。

热轧后的各种稀有金属板材，也可采用液体

喷砂清除氧化皮及斑渍，为冷轧作准备，提高板材的表面质量。

2. 清除机械加工的微毛刺：毛刺虽小，危害甚大。随着科技

进步，机械零件形状日趋复杂，精度要求越来越高，应用条件十分严格，不允许有一 点毛刺，例如纺织机械零件、液压元件、航空航天工业的精密复杂零件、医疗器械等等，采用液体喷砂清除毛刺效率高质量好，使两个表面的交界处出现很小的圆角（这

是很多机械零件要求的）。若能合理选择工艺参数还能提高原有的表面光度。

3. 清理污物和锈渍：各种模具如锻模、冲压模、橡胶模、轮

胎模具、塑压模、玻璃制品模具等，使用一段时间后必然沾染上脱模剂等污垢及烧痕，采用液体喷砂（或喷丸）清理，效果十分显著同时还能提高模具的使用寿命。对食品模具采用液体喷砂（丸）能达到医学性除菌要求。翻修旧的机械零件，能达

到整旧如新的效果。电子工业中的陶瓷元件还可提高其耐压性能。

4. 为其它表面处理工序作准备：电镀零件前采用液体喷砂预

处理，电镀层结合力强。这对硬铬尤其明显。如发动机活塞环镀铬，纺织机托丝辊镀 梨面铬等。

油漆零件、喷涂零件，在喷涂前采用液体喷砂处后的表面能增大涂

层的结合力。粘接件采用液体喷砂处理的表面，粘接质量好，牢固。

5. 光饰加工：液体喷砂（丸）作为一种光饰加工方法效果十 分突出。尤其是对复杂形面的零件如：叶轮发动机叶片，各种模具形面如货币、香币、纪念币模具的抛光，其它任何方法是无法比拟的。用液体喷砂抛光陶瓷、金刚石， 是经济的方法，如化纤纺织机械摩擦轮的抛光。

石英砂喷砂除锈时应该注意哪些方面,为什么除锈用石英砂.