山东领旗生产的叠螺机保证了生产连续化作业

产品名称	山东领旗生产的叠螺机保证了生产连续化作业
公司名称	山东领旗环保科技有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	品牌:领旗 机型:LQDL403 总功率:4.4KW
公司地址	德州市陵城区经济开发区小王村
联系电话	0534-8725098 18888245980

产品详情

山东领旗环保科技有限公司位于素有“ 九达天衢 ”神经门户的德州市，是一家从事污水处理设备的设计，研发，制造，销售及售后服务为一体的专业性企业。并和山东大学，山东理工大学，青岛科技大学及多个环境工程设计院有着良好的合作关系。目前主要产品有叠螺式污泥脱水机、污泥浓缩机，，配套加药装置、水处理药剂，螺旋输送机，皮带输送机、电动污泥斗等产品，广泛应用于农业、石油、化工、市政、食品饮食、皮革、焊材、造纸、印染、制胶等行业的污水处理和不分行业的再生产运用。

本公司产品以自动化程度高，处理能力强、性能稳定等优势，以较高的产品质量、合理的价格定位、完善的售后服务，不断改进与创新的技术优势，致力于发展成为环保领域具有影响力的服务商，为生态环保和经济发展提供长远计划，还子孙后代一片碧水蓝天。

叠螺式污泥脱水机可广泛用于市政污水处理工程以及石化、轻工、化纤、造纸、制药、皮革等工业行业的水处理系统。实际运行情况证明，叠螺式污泥脱水机可为客户创造可观的经济效益和社会效益。

起源发展

过滤设备较早出现在十九世纪欧洲工业革命时期，较早问世的工业过滤设备有压滤机、叶滤机和螺旋过滤机等。

螺旋过滤机又称螺旋挤压脱水机，二十世纪六十年代首先出现于德国，随后前苏联、瑞典、美国等国家也相继制造该种过滤机，并较早应用在榨油和鱼肉磨碎后的碎肉压榨脱水、鱼、虾废料过滤中，近年来在污泥脱水以及其它工业流程脱水等领域得到了广泛的应用。

早期时，螺旋过滤机在过滤鱼、虾等废料时发现这样一种情况，过滤开始时，入料经过挤压，滤出液从滤网流出。但过滤一段时间后滤液就停止流动了，滤饼也不会从卸料口排出，其主要原因是物料浓度增大，由于滤网结构原因导致过滤效率降低而出现了堵塞。

随着螺旋过滤技术的发展，为了避免出现堵塞的问题，上世纪七十年代在德国等欧洲国家出现了一种相

对新型的滤网结构，如栅条滤网结构、动定环过滤结构等。其中动定环结构滤网就是在螺旋轴上套满多重环片，所套环片分两种：固定环片和活动环片。固定环与活动环相互间隔，具有一定过滤间隙，通过活动环与固定环环片间物料的摩擦，对物料挤出产生促进作用大于阻碍作用的摩擦力，从而提高物料的过滤分离效果，避免了高粘度物料的堵塞现象。

近年来，叠螺式污泥脱水机在我国也得到了发展、创新和推广，由于叠螺式污泥脱水机易分离，不堵塞的特点，目前已广泛应用在市政污水处理及工业废水处理、化工、医药、纺织、冶金、食品饮料、、矿山等众多领域。

随着各种新材料与控制技术的发展，国内一些公司也在的基础上进行了一些创新、改进，如针对螺旋轴的改进、无磨损结构、行业专用机型等。

工作原理

1、浓缩：当螺旋推动轴转动时，设在推动轴外围的多重固活叠片相对移动，在重力作用下，水从相对移动的叠片间隙中滤出，实现快速浓缩。

2、脱水：经过浓缩的污泥随着螺旋轴的转动不断往前移动；沿泥饼出口方向，螺旋轴的螺距逐渐变小，环与环之间的间隙也逐渐变小，螺旋腔的体积不断收缩；在出口处背压板的作用下，内压逐渐增强，在螺旋推动轴依次连续运转推动下，污泥中的水分受挤压排出，滤饼含固量不断升高，实现污泥的连续脱水。

3、自清洗：螺旋轴的旋转，推动游动环不断转动，设备依靠固定环和游动环之间的移动实现连续的自清洗过程，从而巧妙地避免了传统脱水机普遍存在的堵塞问题。

构造原理

脱水机的叠螺主体是由固定环和游动环相互层叠,螺旋轴贯穿其中形成的过滤装置.前段为浓缩部,后段为脱水部.

固定环和游动环之间形成的滤缝以及螺旋轴的螺距从浓缩部到脱水部逐渐变小。

螺旋轴的旋转在推动污泥从浓缩部输送到脱水部的同时，也不断带动游动环清扫滤缝，防止堵塞。

脱水原理

污泥在浓缩部经过重力浓缩后, 被运输到脱水部,在前进的过程中随着滤缝及螺距的逐渐变小,以及背压板的阻挡作用下,产生极大的内压,容积不断缩小,达到充分脱水的目的。

产品优势

叠螺式污泥脱水机适用广泛

1.适用于市政污水、食品、饮料、化工、皮革、焊材、造纸、印染、制药等行业的污泥。

2.适用于高、低浓度污泥的脱水。进行低浓度（2000mg/L~）污泥脱水时，无需建设浓缩池、贮存池，降低建设成本，减少磷的释放和厌氧臭气的产生。

小型设计

1.设计紧凑，脱水机里面包含了电控柜、计量槽、絮凝混合槽和脱水机主体。

2.占地空间小，便于维修；重量小，便于搬运。

不易堵塞

1.具有自我清洗的功能。不需要为防止滤缝堵塞而进行清洗，减少冲洗用水量，减少内循环负担。

2.擅长含油污泥的脱水。

低速运转

1.螺旋轴的转速约2~3转/分，耗电低。

2.故障少，噪音振动小，操作安全。

操作简单

1.通过电控柜，与泡药机、进泥泵、加药泵等进行连动，实现24小时连续无人运行。

2.日常维护时间短，维护作业简单。

经久耐用

1.机体几乎全部采用不锈钢材质，能够较大限度延长使用寿命。

2.换部件只有螺旋轴和游动环，使用周期长。

设计、建设、运行成本缩减

产品规格多样，系列齐全，针对不同的处理规模，可选择合适的机型，避免大材小用。

机体设计紧凑，浓缩脱水一体化，本身带有电控柜和污泥絮凝混合槽等辅助装置，对配套设备兼容性强，便于设计。

小型设计，便于因地制宜，可减少脱水机本身的占地空间和建设成本。

具备污泥浓缩功能，故不需要浓缩及贮存单元，减少污水处理设施整体的占地空间和建设成本。

脱水机主体具有自我清洗功能，故不必为防止污泥堵塞而大量用水清洗。

采用低速螺旋挤压技术，耗电低。

电控柜设自控装置，从输送污泥、注入药液、浓缩脱水、至排出泥饼，实现24小时全自动连续无人运行，降低工人费。