

山东领旗叠螺机保证了污泥脱水的效果

产品名称	山东领旗叠螺机保证了污泥脱水的效果
公司名称	山东领旗环保科技有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:领旗 机型:LQDL301 总功率:0.95
公司地址	德州市陵城区经济开发区小王村
联系电话	0534-8725098 18888245980

产品详情

采用的是机电一体化结构形式，从安装上可分为固定式和移动式（推车式），每种形式的加药装置均配有搅拌系统、加药系统和自动控制系统。几个固定式撬装可组合成一个整体，加上变频控制系统，可实现就地控制、远程自动控制、手动和自动相互转换加药。具有结构紧凑，体积小、噪音低、工作平稳、安装简单、操作使用方便等优点。

用户在选用加药装置时，首先根据系统需要投加溶液量来确定选用规格，包括计量泵参数、搅拌箱容积、溶液箱容积及现场条件，再根据投加情况，确定投加方式，一般采用“一开一备”或是“多开一备”的方式；根据需要选取加药装置各部件的材质，如不锈钢、碳钢、非金属材料，计量泵型号，隔膜泵或柱塞泵，也可提供加药剂的参数介绍来选配泵；加药装置的特殊要求亦可满足。

全自动三箱加药装置

一、工艺原理

三腔加药装置是一个智能化、全自动、连续式一体化的干粉溶配及投药装置。本装置由供水系统、干粉投加系统、溶解熟化系统、自动控制系统构成。

本装置是粉状药剂的全自动连续配置及投加系统。干粉药剂从料斗下部的螺旋推进器进入预混器与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行稀释混合，按用户要求浓度进行配制；

配制溶液从配制槽经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配制过程自动停止，当溶液下降到低液位时，自动启动配料过程。配制槽和熟化槽均设置搅拌器，充分保证药剂的稀释和熟化。配制流量及浓度可通过调节进水流量和调节螺旋轴转速来确定。

本装置是由PLC控制系统，具有自动化程度高、性能稳定、操作简单。

二．自动干粉投加加药装置由以下几部分组成

*供水系统 *干粉投加系统 *干粉预混系统 *除湿干燥系统 *一体化三槽式组合箱体 *搅拌系统
*自动控制及检测系统

三．装置特色

自动化程度高，系统由PLC控制，在界面上操作及显示各单元运行状态，具有直观的人机界面，操作简单、方便。

*系统稳定可靠，有故障时相关设备会自动按要求停止。

*采用螺旋给料器投加粉体，速度闭环控制，保证投料均匀、分散、精度在1%以内。

*在规定的生产量及连续投液条件下，所配制溶液的熟化时间保证在2小时以上。其配制浓度为0.05%--0.5%。

*箱体采用304不锈钢、PVC材质。

*采用三槽溢流式溶液操作系统，使设备结构简单、体积小、安装方便。适用于连续溶解和连续添加药剂的环境。

*搅拌器采用特殊设计的多级浆叶结构。

*预混器加速粉料的水化作用，水流状态可以调节。