

数控木工曲线锯 木工数控带锯

产品名称	数控木工曲线锯 木工数控带锯
公司名称	高密市迈腾机械科技有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	加工长度:2500mm 加工宽度:1250mm 加工厚度:260mm
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇高家店村
联系电话	0536-2752591 15726064597

产品详情

数控锯比普通锯效率高、省木料体现在哪些方面？

(1) 数控带锯节省人工，省却了画线这道工序

(2) 不用技术工人去操作机器，只需要找一名普通工人或女工上下料即可

(3) 可一次放多层木板进行加工。比如：加工椅腿可放上4-5层木板进行加工，也就是说，割一锯就割出4-5条椅腿。若切割薄板

可放更多的板，效率更高

(4) 关于省料方面的细节

A、省去人工画线的误差。切割锯路是由电脑严格控制，因此准确度高，一致性高。所以加工余量可缩小（省料）。例如：切割

宽1200的木料做椅后腿，一页板可省出一条后腿（当然特殊工件除外），很可观的节省，一条腿大约15-20元。

B、因为切割出的工件一致性高，拼板加工时更方便、更省工

C、立创加工时，因留的加工余量小，安全系数极大的提高，且工人操作更省力气。

数控带锯

全自动化加工作业：质量稳定，效率大幅提高，为后续加工作业打下坚实基础，使你的整条加工作业线更加顺畅，快捷。

先进数控系统：本机采用先进数控系统，操作简单易学。排料作业不需要其他应用软件，只要有CAD基础的人都可以很快地掌握操作

机械。

高性能高品质：全机采用高性能，高品质零组件。

锯头旋转+、-90°。

夹料装置 可伸缩料夹

工作台面使用耐磨电木板，防止木料在加工过程中被刮伤，而且电木板的位置可以根据工件不同而做调整。滚轮压料装置，可校正部

分因为拼板而产生的变形，使得加工尺寸更加准确。

不等弧排排版示意图，在CAD环境中进行给图排版生成DXF格式图档。

CNC带锯开料机为客户提升竞争刀，创造利润。

CAD绘图排版将余料损耗降到最低。

