

# 聚晶金刚石金刚笔、F40型号方头金刚石修整笔厂家

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 聚晶金刚石金刚笔、F40型号方头金刚石修整笔厂家          |
| 公司名称 | 青岛晟鑫杰金刚石工具有限公司                    |
| 价格   | 18.00/个                           |
| 规格参数 | 材质:天然金刚石<br>型号:L1-1.0<br>规格:10*50 |
| 公司地址 | 青岛市李沧区虎山路68号-5                    |
| 联系电话 | 18561632716                       |

## 产品详情

聚晶金刚石金刚笔、F40型号方头金刚石修整笔厂家使用金刚笔天然金刚石笔要注意事项

砂轮用久了就要用天然金刚笔把砂轮修整下在，在用金刚笔砂轮修整砂轮时要注册以下几点注意事项在磨床砂轮修整这一块，要提高砂轮磨削性能的关键因素是修锐（通称修整）效果及熟练的修整技巧。

1、晟鑫杰牌二级天然金刚石砂轮刀青岛二级天然金刚石笔实际上，一个具有高质量修整工具和熟练掌握修整砂轮技巧的操作者，能始终保持砂轮具有高的磨削性能。而不是只依靠购买所谓的好砂轮。

2、这一点非常重要，因为车间不能按每个人操作的情况，配备专门的砂轮。在砂轮包括修锐的修整之前，保证主轴轴承在一定的温度下（如通常的砂轮磨削状态）是很重要的。

3、这样可避免损伤零件几何形状以及砂轮修整用的金刚笔的非正常磨损。对于修整用的金刚笔必须小心处理，因为它一般由质硬、耐磨但又很脆的金刚石材料制成，且对因轻微碰撞、受力引起微小裂纹和破碎都非常敏感。

因为金刚石修正器（金刚笔或成型刀）本身就是一把刀具，需保持非常锋利。

4、使用一个磨钝了的修整工具来修整砂轮表面，会使砂轮变钝。为了保持一个高质量和锋利的金刚石修整工具，每隔一定时间，需要1/8圈地旋转单点或带锥尖的修整工具。旋转次数可根据修整情况决定，根据经验，少每天旋转一次。对于凿子头和成型的修整工具，一般需在它们磨钝前180°地旋转一次。（这个步骤很重要，一定不要忘）